

马鞍山市五星刃模具有限公司年产 300 吨机械刀片模具技术改造 项目

竣工环境保护验收意见

2018 年 8 月 14 日，马鞍山市五星刃模具有限公司依据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《企业自主环保验收管理指导意见》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、该项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组织召开了马鞍山市五星刃模具有限公司年产 300 吨机械刀片模具技术改造项目竣工环境保护验收会。参加会议的有马鞍山市五星刃模具有限公司（建设单位）、马鞍山市环美质检技术服务有限公司（验收报告编制单位）、合肥谱尼测试科技有限公司（验收监测单位）等单位的代表和专家共 6 人。与会专家、代表在踏勘现场的基础上，听取了相关单位的汇报，查阅了项目技术资料，经充分讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

马鞍山市五星刃模具有限公司成立于 2005 年 1 月，主要从事机械刃模具和机械配件生产、销售。马鞍山市五星刃模具有限公司投资 300 万元在马鞍山博望镇三杨开发区建设年产 300 吨机械刀片模具技术改造项目，占地总面积 16000 平方米。

（二）建设过程环保审批情况

本项目已于 2017 年 8 月 1 日取得马鞍山市博望区发展改革和经济信息化委员会备案（备案号：博发经函【2017】249 号）。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 253 号令）等有关规定，马鞍山市五星刃模具有限公司于 2017 年 9 月委托江苏久力环境工程有限公司对该项目进行环境影响评价工作并编制出《马鞍山市五星刃模具有限公司年产 300 吨机械刀片模具技术改造项目环境影响报告表》。2017 年 11 月 20 日本项目取得了马鞍山市博望区环境保护局《关于马鞍山市五星刃模具有限公司年产 300 吨机

械刀片模具技术改造项目环境影响报告表的批复》(博环表【2017】161号), 2018年5月2日马鞍山市五星刃模具有限公司委托马鞍山市环美质检技术服务有限公司对该项目做竣工环境保护验收监测。

项目于2017年11月开工建设, 2018年5月竣工并试运行。本项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

(三) 投资情况

本项目实际总投资1500万元, 环保投资8万元, 占总投资的0.5%。

(四) 验收范围

验收范围为马鞍山市五星刃模具有限公司年产300吨机械刀片模具技术改造项目。

二、工程变动情况

项目在建设过程中, 与环评阶段存在以下变动情况:

1、项目环评中使用1台电热炉进行高温熔焊, 验收时采用1台推杆式钎焊气淬一体炉进行钎焊, 熔焊设备型号发生变化, 保护气体通过焊接在炉体上的不锈钢管道通入炉室内, 达到工件钎焊工程的无氧化和均匀化, 提高了工件钎焊的质量, 同时炉体采用密闭焊接工艺, 避免保护气体以及熔焊烟尘的泄漏; 同时配备有气冷室进行淬火, 淬火工艺使用液氮进行快速冷却工件, 无废气产生及排放。熔焊设备及工艺的变化未构成重大变更。

2、项目未建设食堂, 企业为员工提供外购快餐, 项目无食堂油烟及食堂废水产生, 故未设置油烟净化装置及隔油池, 项目无食堂用水, 总用水量减少。

3、为方便管理、运输及储存, 项目将危废暂存场所、一般固废暂存区实际设置位置调整至车间外。

4、环评中切割工序位于生产车间2内, 实际生产过程中企业根据实际生产需要, 将切割工序设置在面积较大的生产车间1内, 同时配备有移动式烟尘净化器。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目无生产废水产生, 项目废水主要为员工生活污水。生活污水经化粪池处理后, 用于周边农田灌溉。生活污水排放量为360t/a。主要污染

物为 COD、SS、TP、氨氮等。

（二）废气

项目生产中的废气主要切割烟尘、熔焊烟尘和金属粉尘。

1、切割烟尘

本项目生产车间 1 切割工序中的气割机是利用气体燃烧时产生的高温对原料进行切割，此过程会产生切割烟尘，企业设置 1 台移动式烟尘净化器处理切割烟尘。

2、熔焊烟尘

本项目生产车间 2 中熔焊工序是利用高温将金属熔融从而完成焊接，此过程会产生熔焊烟尘，企业设置 1 台移动式烟尘净化器处理熔焊烟尘。

3、金属粉尘

本项目使用磨床对产品进行加工时会产生金属粉尘，因操作过程中使用切削液，有降温抑尘作用，故此过程中无组织粉尘产生量少，在车间内部沉降后定期收集作为金属废屑外售。

（三）噪声

本项目运营期噪声主要来自生产设备钻床、铣床、磨床等机械设备在工作时产生的噪声，单台设备噪声值在 75~90dB(A)之间。项目夜间不生产，经厂房隔声、选取低噪设备、合理布局、合理安排设备使用时间、对主要噪声源采取基座减振等措施以减低噪声值。经过现场监测，本项目噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求，项目噪声对区域声环境的影响在可接受范围内。

（四）固废

建设项目产生的固体废物主要包括危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。危险废物主要为废切削液、废液压油、废防锈油、废油纸、废油桶、含油抹布和手套；一般工业固体废物主要有废金属边角料、金属废屑、不合格品、生活垃圾。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

本项目无生产废水，生活污水经化粪池处理后，用于周边农田灌溉，未进行监测。

（二）废气

无组织废气监测结果表明:该项目无组织废气中总悬浮颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中颗粒物无组织排放限值。

（三）噪声

验收监测期间厂界外4个监测点位的昼间噪声等效声级范围均符合标《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准限值的要求。

（四）固废

一般固废(废金属边角料、金属废屑、不合格品)集中收集暂存固废暂存区;危险废物(废切削液、废乳化液、废液压油、废防锈油、废油纸)暂存危废库,并已与马鞍山澳新环保科技有限公司签订了危险废弃物处置合同;废含油抹布和手套、生活垃圾进行分类收集交于环卫部门统一处理。

一般固废暂存区符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单要求。

危废暂存区符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求及修改单要求。

五、项目对环境的影响

根据各项污染物的监测结果表明:无组织废气中颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2无组织排放限值。厂界噪声的排放符合《工业企业厂界噪声环境排放标准》(GB 12348-2008)中2类标准要求。工程建设对周边环境影响较小。

六、验收结论

马鞍山市五星刃模具有限公司年产300吨机械刀片模具技术改造项目产生的废水、废气、噪声及固废都得到了有效的处理,各项污染物均达标排放;本项目生产车间2外需设置50m卫生防护距离,目前卫生防护距离内无长期居住的居民,符合要求。本项目建设对周边环境影响较小。因此,建议本项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、加强环境管理,对环境监测计划要认真组织实施,保证各项环保投

资和措施落实。

2、确保环保设施的运行管理,建立监测机构或委托有资质的监测单位,定期进行监测分析和记录,确保外排污染物、噪声等达标。

3、切实做好本项目危险废物处理处置工作,完善危险废物台账,如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息。

八、验收人员名单附后



马鞍山五星刃模具有限公司年产 300 吨机械刀片模具技术改造

项目竣工环保验收组成员签到表

验收组		姓名	单位	职务/职称	联系方式
成员	组长	张中	马鞍山五星刃模具有限公司	张中	13805554642
	专家组	丁纪松	安徽工程大学	副教授	18011116671
		黄继萍	中冶华天工程技术有限公司	高工	13955597145
		吴卫	马鞍山市环境科学研究所	高工	18055588669
	其他单位	郑吉祥	马鞍山市环境科学研究所	技术员	18326808326
		朱志勇			13855588916

2018 年 8 月 14 日