



马鞍山市环美质检技术服务有限公司

年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生 产线项目竣工环境保护验收监测报告

建设单位：安徽盛泰重工机械制造有限公司

编制单位：马鞍山市环美质检技术服务有限公司

2019 年 9 月

建设单位法人代表：陶秀菊

编制单位法人代表：陈静

项目负责人：王冰

建设单位： 安徽盛泰重工机械制造有限公司

电话： 18196776688

传真： /

邮编： 243141

地址： 马鞍山市博望区辽河西路 1855 号

编制单位： 马鞍山市环美质检技术服务有限公司

电话： 18855585128

传真： /

邮编： 243000

地址： 马鞍山市雨山区九华西路 1350 号新晨商座

目 录

1、验收项目概况.....	1
2、验收监测依据.....	3
3、工程建设情况.....	5
3.1 地理位置及平面布置.....	5
3.2 建设内容.....	6
3.3 主要原辅材料及燃料.....	8
3.4 水源及水平衡.....	8
3.5 主要产品方案.....	9
3.6 主要生产设备.....	10
3.7 劳动定员及工作制度.....	10
3.8 生产工艺.....	12
3.9 项目变动情况.....	13
4、环境保护设施.....	14
4.1 污染物治理/处置设施.....	14
4.2 其他环境环保设施.....	16
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	17
5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定....	20
5.1 环境影响报告表主要结论与建议.....	20
5.2 审批部门审批决定.....	21
6、验收监测评价标准.....	23
6.1 废水排放标准.....	23
6.2 废气排放标准.....	23
6.3 厂界环境噪声标准.....	23
6.4 固体废物.....	23
6.5 总量控制指标.....	24
7、验收监测内容.....	25
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	25
8、质量保证和质量控制.....	27
8.1 监测质量保证措施.....	27
8.2 监测分析方法.....	27

9、监测结果与评价.....	28
9.1 生产工况.....	28
9.2 环保设施调试运行效果.....	28
9.3 工程建设对环境的影响.....	33
10、验收监测结论.....	34
10.1 环保设施调试运行效果.....	34
10.2 工程建设对环境的影响.....	34
10.3 建议.....	34
11、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	35

附件：

附件 1 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目环保竣工验收监测委托书

附件 2 安徽盛泰重工机械制造有限公司营业执照

附件 3 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目备案通知及备案

附件 4 《关于安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目环境影响报告表的批复》

附件 5 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目危险废弃物处置合同和热处理外委合同

附件 6 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目环保竣工验收期间工况证明

附件 7 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目环保竣工验收监测检测报告及监测现场采样照片

附件 8 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目油漆成分说明

附图 1 安徽盛泰重工机械制造有限公司地理位置图

附图 2 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目平面布置图

附图 3 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目周边环境概况图

附图 4 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目危废库、环保设施照片

1、验收项目概况

近年来，随着国民经济快速稳定发展，装备制造业振兴以及整个制造业技术升级和国防现代化需求加大，我国国内钣金机床行业出现了产销畅旺的局面。因此安徽盛泰重工机械制造有限公司投资 5000 万元购置生产线，建设年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目。

本项目已于 2018 年 12 月 12 日通过马鞍山市博望区发展和改革委员会备案（博发经函【2018】293 号）。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，项目实施前需进行环境影响评价，故安徽盛泰重工机械制造有限公司于 2018 年 12 月委托江苏新清源环保有限公司对该项目进行环境影响评价工作并编制出《安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目环境影响报告表》。2019 年 2 月 21 日本项目取得了马鞍山市博望区环境保护局《关于安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目环境影响报告表的批复》（博环表【2019】20 号）。

2019 年 3 月安徽盛泰重工机械制造有限公司委托马鞍山市环美质检技术服务有限公司对其年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目进行竣工环境保护验收，我公司接受委托后，组织专业技术人员查阅项目相关材料并根据验收监测技术规范等项目进行现场踏勘，根据现场情况及环评报告和批复要求做出了验收监测方案并确定验收范围，本次验收范围为安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目建设的主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程。

根据国家环保总局第 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》和 38 号文《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》等文件的要求，安徽省公众检验研究院有限公司于 2019 年 4 月 1 日~4 月 2 日对该项目废气、噪声等污染源排放状况和环保治理设施的运行情况进行了现场监测及检查，根据监测结果和环境管理检查情况，编制了本竣工验收监测报告，为该项目的验收及环

境管理提供科学依据。

表 1-1 验收项目概况一览表

项目名称	年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目				
建设单位	安徽盛泰重工机械制造有限公司				
建设地点	马鞍山市博望区辽河西路 1855 号				
法人代表	陶秀菊		联系人	陈云	
联系电话	18196776688	传真	/	邮政编码	243141
环境影响评价报告表名称	《安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目环境影响报告表》				
项目环境影响评价单位	江苏新清源环保有限公司				
环境保护设施施工单位	安徽盛泰重工机械制造有限公司				
建设项目性质	新建（迁址）		行业类别	[C3422]金属成型机床制造	
立项审批部门	马鞍山市博望区发展和改革委员会		批准文号	博发经函（2018）293 号	
环评报告审批部门	马鞍山市博望区环境保护局		批准文号	博环表[2019]20 号	
概算总投资	5000 万元	其中环保投资	26 万元	比例	0.52%
验收实际总投资	5000 万元	其中环保投资	25 万元	比例	0.50%
占地面积	11526m ²		建筑面积	11526m ²	
开工建设时间	2019 年 2 月		投入试生产时间	2019 年 3 月	
生产规模	年产 1000 台（套）高端数控钣金机床				

2、验收监测依据

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）
- 2、《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日起施行）
- 3、《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日起施行）
- 4、《中华人民共和国固体废物污染环境保护法（修改）》
（2016 年 11 月 7 日起施行）
- 5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》
（1997 年 3 月 1 日起施行）
- 6、《建设项目环境保护管理条例》（国令第 682 号，2017 年 10 月 1 日《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》）
- 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》
（国环规环评[2017]4 号 2017 年 11 月 22 日发布）
- 8、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》
（生态环境部办公厅 2018 年 5 月 16 日印发）
- 9、《安徽省环境管理保护条例》（安徽省人民代表大会常务委员会，2018 年 1 月 1 日）
- 10、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
- 11、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
- 12、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》
（GB18597-2001）（2013 修改单）
- 13、《危险废物贮存污染控制标准》
（GB18597-2001）（2013 修改单）
- 14、《关于安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目备案的通知》（马鞍山市博望区发展和改革委员会，博发经函【2018】293 号，2018 年 12 月 12 日）
- 15、《安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目环境影响报告表》（江苏新清源环保有限公司，2018 年 12 月）
- 16、《关于安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目环境影响报告表的批复》博环表[2019]20 号（马鞍山市博望区环境保护局，2019 年 2 月 21 日）

17、《安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目项目竣工环境保护验收监测委托书》

（2019 年 3 月 25 日）

18、《安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目竣工验收检测报告》（安徽省公众检验研究院有限公司，监测时间 2019 年 4 月 1 日~4 月 2 日）

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置

本项目属于新建搬迁项目，位于马鞍山市博望区新市镇新市工业园内，项目西侧为中横汽车检测公司，北侧为建设西路，南侧为马鞍山市卓劲机械刀片有限公司，东侧为马鞍山市福凯矿棉有限公司，项目地理位置图见附图 1。

本项目需以喷漆车间为边界设置 100m 卫生防护距离，以焊接车间为边界设置 50m 卫生防护距离，目前卫生防护距离内均无居民区、学校等敏感点。项目主要环境保护目标见表 3-1。项目周边环境情况及环境保护目标图见附图 3。

表 3-1 环境保护目标一览表

环境要素	环境保护目标名称	方位	相对厂界距离(m)	规模	保护级别
空气环境	西山	西	84	约124户	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级
	中山	西	870	约28户	
	上山	西北	672	约54户	
	居民点1	西北	322	约12户	
	石门小学	西	755	约132人	
	居民点2	东	661	约31户	
	居民点3	东	955	约8户	
	居民点4	东南	925	约217户	
水环境	新博新河	W	3000	小型河流	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) IV类
声环境	项目地				《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 3类

3.1.2 平面布置

根据现场调查，项目主要建筑有办公楼、宿舍楼、组装车间、喷漆车间、焊接车间、精工车间、成品车间等。从车间内部布置情况可以看出，项目内部布置严格按照生产工艺流程来设计，可形成一个有序的空间，同时将高噪声设备布置在厂区较中间的位置，避免引起厂界噪声超标现象。项目地理位置图见附图 1，项目总平面布置图见附图 2。

3.2 建设内容

项目建设内容组成见表 3-2。

表 3-2 项目建设内容组成

工程类别	单项工程名称	环评中工程建设内容及规模	实际建设情况	与环评要求建设情况对比
主体工程	生产车间	采用钢结构封闭厂房，主要进行机床机身、机架的生产，设置有铣床、钻床、磨床、焊接等设备，建筑面积 4983m ²	包括组装车间、焊接车间、精工车间，均为钢结构封闭厂房，主要进行机床机身、机架的生产，设置有铣床、钻床、磨床、焊接等设备，总建筑面积为 4983m ²	与环评一致
	喷漆车间	钢结构封闭厂房，主要对产品进行喷漆、晾干，建筑面积为 415m ²	单独设置喷漆车间，钢结构封闭厂房，主要对产品进行喷漆、晾干，建筑面积为 415m ² ，其中伸缩式喷漆房面积约为 45m ²	与环评一致
储运工程	原材料库	贮存钢材焊条等生产原料，位于组装车间南侧，占地面积 156m ²	贮存钢材焊条等生产原料，位于组装车间南侧，占地面积 156m ²	与环评一致
	成品库	存放检验合格的成品，钢混结构，占地面积 1964.39m ²	存放检验合格的成品，钢混结构，占地面积 2964.39m ²	根据实际需要，成品库面积增加 1000m ²
辅助工程	办公楼	用于员工办公，砖混结构，建筑面积 3000m ²	用于员工办公，砖混结构，建筑面积 3000m ²	与环评一致
	食宿楼	提供员工午餐，就餐人数 40 人设置 4 个灶台，占地面积 1050m ²	项目未设食堂，为员工提供外购快餐，不设住宿，建筑面积 1050m ²	未建设食堂
	门卫值班室	砖混结构，值班室，建筑面积 40.99m ²	砖混结构，值班室，建筑面积 40.99m ²	与环评一致
公用工程	给水	由市政供水管网供给，用水量为 978m ³ /a	由市政供水管网供给，用水量为 618m ³ /a	未建设食堂，食堂用水量减

安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目
竣工环境保护验收监测报告

					少
	排水		项目不产生生产废水，生活污水经化粪池处理后用于肥田	项目不产生生产废水，生活污水经化粪池处理后用于肥田	与环评一致
	供电		依托博望区市政供电系统	依托博望区市政供电系统	与环评一致
环保工程	废水		雨污分流；本项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后，定期清掏用于肥田，不外排。	雨污分流；本项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后，定期清掏用于肥田，不外排。	与环评一致
	废气		设置密闭喷漆房，喷漆废气、晾干废气采用吸附棉过滤箱+活性炭吸附+光氧催化装置处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒排放；焊接烟尘通过移动式烟尘净化器处理后于车间排放	设置密闭喷漆房，喷漆废气、晾干废气采用吸附棉过滤箱+活性炭吸附+光氧催化装置处理后，通过 1 根 16m 高的排气筒排放；焊接烟尘通过 2 台移动式烟尘净化器处理后于车间排放	项目排气筒高度变为 16 米，其他与环评一致。
	噪声		减振、降噪措施	减振、降噪措施	与环评一致
	固废	一般固废	一般工业生产固废暂存固废间后外售	一般固废临时堆场设置在厂区西侧，统一回收外售。	与环评一致
		危险废物	危险废物存于暂存危废间，交由资质单位收集处理	危险废物存于暂存危废间，交由资质单位收集处理	与环评一致
		生活垃圾	生活垃圾交由环卫部门收集	建立生活垃圾收集桶，暂存后由环卫清运统一清运。	与环评一致

3.3 主要原辅材料及燃料

主要原辅料及燃料见表 3-3。

表 3-3 主要原辅材料及燃料一览表

原辅材料	来源	环评设计 消耗量	验收工程 消耗量	备注
钢材	外购、汽车运输	750t/a	750t/a	与环评一致
焊条	外购、汽车运输	6t/a	6t/a	与环评一致
润滑油	外购、汽车运输	4t/a	4t/a	与环评一致
乳化液	外购、汽车运输	3.6t/a	3.6t/a	与环评一致
油漆	外购、汽车运输	1.24t/a	1.24t/a	与环评一致
稀释剂	外购、汽车运输	1.37t/a	1.37t/a	与环评一致
固化剂	外购、汽车运输	0.5t/a	0.5t/a	与环评一致
水	博望区市政供水	978t/a	618t/a	未建设食堂，无食堂用水
电	博望区供电网提供	6 万 kw.h/a	6 万 kw.h/a	与环评一致

3.4 水源及水平衡

本项目用水包括乳化液用水、员工生活用水，项目用水由博望区市政供水管网供水，年用水量 618m³。

①乳化液用水及排放：本项目切割下料、铣加工和磨加工工序会用到乳化液降温、抑尘，乳化液需要用水兑和，兑和比例为 1:5，乳化液年用量为 3.6t/a（0.012t/d），则兑和用水为 18t/a（0.06t/d），兑和后的乳化液循环使用，产生的废乳化液为长期使用后逐渐发黑无法回用的兑水乳化液，废乳化液交给有资质的单位处理。根据建设单位提供的资料，乳化液约 90%损失量，损耗的水量约为 16.2t/a（0.054t/d），存在废乳化液中水量约为 1.8t/a（0.006t/d）。

②生活用水：本项目运营期职工人数 40 人，未建设食堂，不设住宿，员工午餐由外购快餐解决，无食堂用水，则职工用水量以 50L/d·人，年工作 300 天，则项目生活用水量为 600t/a（2t/d）。污水排放系数取 0.8，则生活污水排放量为 480t/a（1.6t/d）。生活污水进入化粪池预处理后用于周边肥田。

本项目用水情况见表 3-4，水平衡图见图 3-1。

表 3-4 项目用水情况表

序号	产生位置	用水定额	年用水系数	年用水量	污水年排水量	备注
1	乳化液用水	/	乳化液：水=1:5	18t/a	/	交给有资质单位处理
2	生活用水	50L/人	40 人/d, 300d/a	600t/a	480t/a	定期清掏，用于周边农田肥田，不外排

注：污水年排放量=0.8×年用水量。

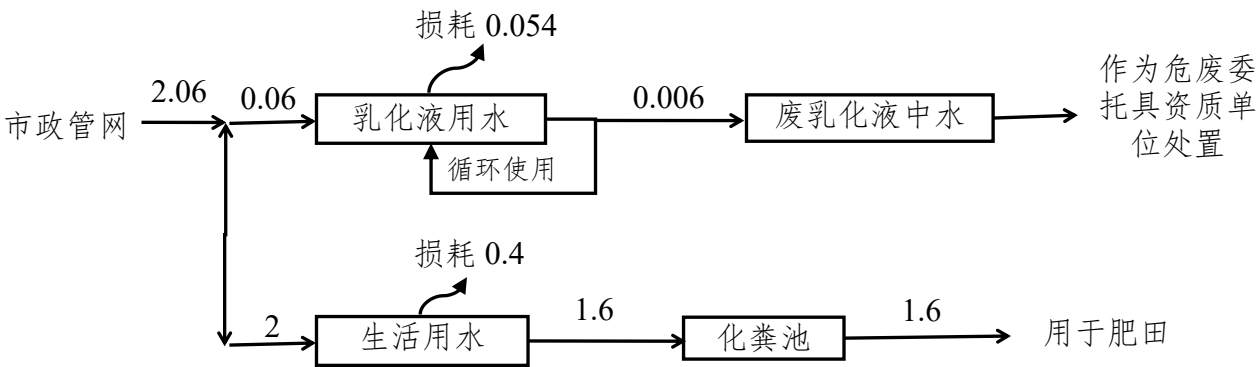


图 3-1 项目水平衡图（单位：t/d）

3.5 主要产品方案

本项目设计年产 1000 台（套）高端数控钣金机床。主要产品方案见表 3-5。

表 3-5 主要产品方案一览表

产品名称	环评设计年产量	验收项目年产量	备注
高端数控钣金机床	1000 台（套）	1000 台（套）	项目产量满足验收要求

3.6 主要生产设备

建设项目生产设备详见表 3-6。

表 3-6 建设项目生产设备一览表

序号	设备名称	型号规格	设备数量（台/套）		备注
			环评设计	验收时	
1	加工中心	VMC850LD	1	1	与环评一致
2	数控车床	CY-K360n/1000	2	2	与环评一致
3	数控车床	CY-K6150n/1000	2	2	与环评一致
4	普通车床	CY6140/1000	2	2	与环评一致
5	普通车床	CY6150/3000	1	1	与环评一致
6	平面磨床	HZ-033/2	1	1	与环评一致
7	摇臂钻床	Z3050*16/1	2	2	与环评一致
8	立式钻床	Z5140	1	1	与环评一致
9	立式铣床	X5042	2	2	与环评一致
10	外圆磨床	M1320/520	1	1	与环评一致
11	立式铣床	XQ5032	1	1	与环评一致
12	带锯床	GZK42/30	2	2	与环评一致
13	数控铣床	XK1860	1	1	与环评一致
14	拉床	FY812-JC	1	1	与环评一致
15	升降平台	1T-12M	1	1	与环评一致
16	台钻	Z4019	1	1	与环评一致
17	内燃平衡重叉车	FD35	1	1	与环评一致
18	加工中心	VMC1160	1	1	与环评一致
19	环保处理设备 （伸缩式环保喷漆房）	7.5X6X3.5 米	1	1	与环评一致
20	摇臂钻床	Z3045X14/2	1	1	与环评一致
21	平面磨床	M7130D/H	1	1	与环评一致
22	压力机	63T	1	1	与环评一致
23	感应加热电源	WZP60	1	1	与环评一致
24	端面铣床	HTX-2050	1	1	与环评一致
25	洛氏硬度计	HR-150A	1	1	与环评一致
26	电动剪板机	Q11-3X2000	1	1	与环评一致
27	电焊机	BX1-500	1	1	与环评一致
28	电焊机	BX1-315	1	1	与环评一致
29	电焊机	ZX7-500D	1	1	与环评一致
30	空气压缩机	W0.9/8	1	1	与环评一致
31	空气压缩机	V0.6/8	1	1	与环评一致
32	储气罐	1 立方	1	1	与环评一致

安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	设备名称	型号规格	设备数量（台/套）		备注
			环评设计	验收时	
33	吸烟净化器	/	1	1	与环评一致
34	联合冲剪机	Q32A-8B	1	1	与环评一致
35	数控龙门铣床	LMX-1220	1	1	与环评一致
36	车床	6150/2000	1	1	与环评一致
37	龙门铣床	TX-3000	1	1	与环评一致
38	带锯床	GBK4240	1	1	与环评一致

3.7 劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 40 人，厂内不设置食宿，工作班制为单班白班制，每天工作 8 小时，年工作日 300 天。

3.8 生产工艺

本项目工艺流程及产污节点如图 3-2。

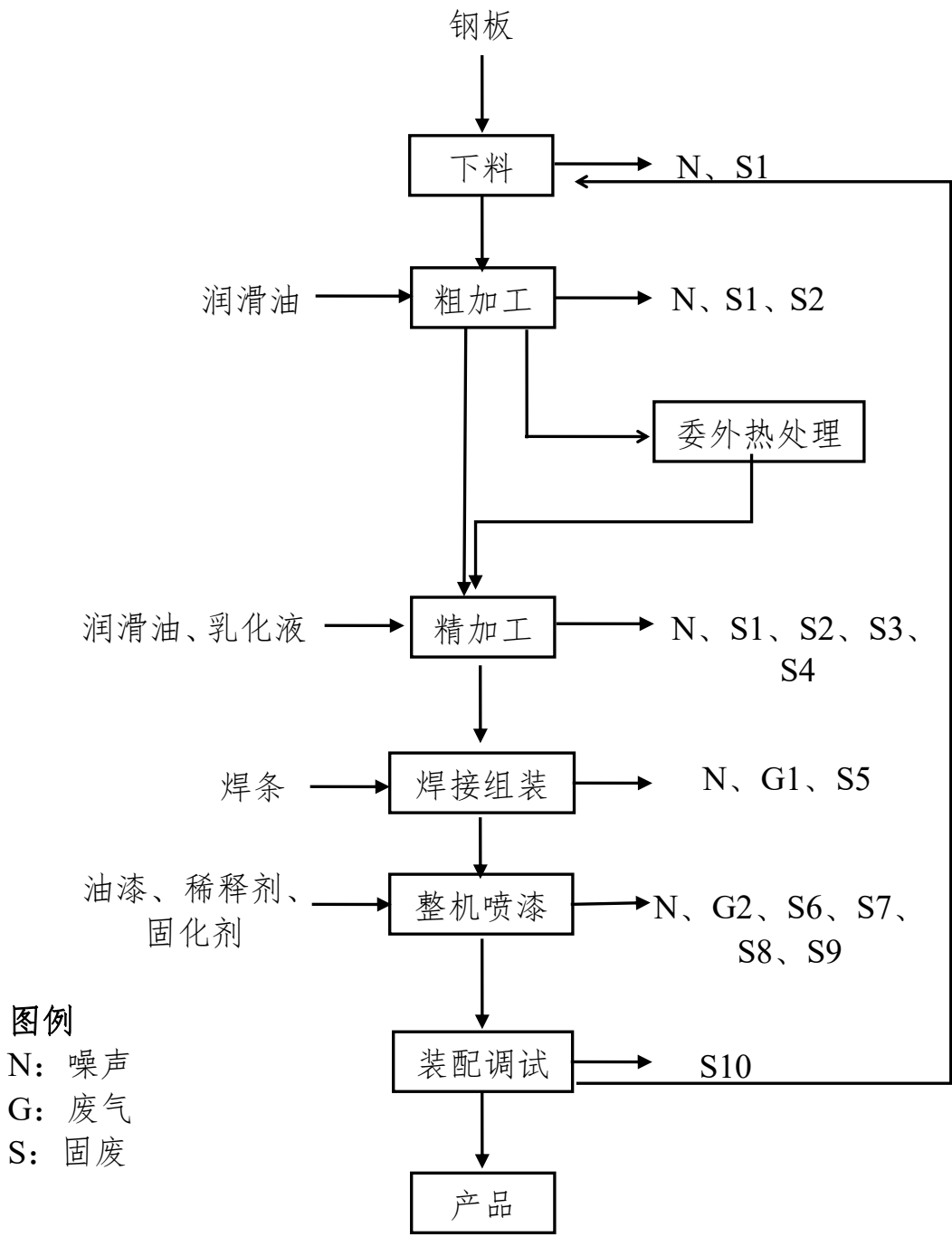


图 3-2 高端数控钣金机床生产工艺流程图及产污节点图

工艺说明：

（1）下料：项目外购钢板，首先利用数控锯床进行下料，此工艺过程中会产生设备噪声（N）、废金属边角料（S1）。

（2）粗加工生产：根据不同产品要求，利用摇臂钻床、台钻对原材料的钢材进行粗加工，加工时会产生设备噪声（N）、废金属边角料（S1）、废润滑油（S2）。

（3）委外热处理：根据原材料材质的不同，有些原材料需要委托外协进行加工热处理，此过程不会有污染产生与排放。

（4）精加工生产：将粗加工生产和委托热处理的半成品，利用外圆磨床、平面磨床等对材料外圆、平面分别进行加工，以满足后续焊接工序需要，本项目为湿磨，加工时会产生设备噪声（N）、废金属边角料（S1）、废润滑油（S2）、废乳化液（S3）及含油抹布、废手套（S4）。

（5）焊接组装：将机加工成型好的部件加工件，按照工艺要求进行焊接组装，焊接工序采用电焊机焊接，焊接工序中会产生设备噪声（N）、焊接烟尘（G1）、焊渣（S5）。

（6）整机喷漆：对组装好的机床半成品进行人工刷漆或喷漆，整机喷漆一遍，并在喷漆房内自然晾干，喷漆、晾干工序中会产生废气（G2），同时会产生设备噪声（N）、废油漆桶（S6）、漆渣（S7）。喷漆、晾干废气处理过程会产生废吸附棉（S8）、废活性炭（S9）。

（7）装配调试：将检验合格的成品等配件进行装配调试，得到机床成品，装配过程中会有残次品（S10）产生，根据残次品的残次程度进入不同工序进行加工生产。

3.9 项目变动情况

1、本项目根据实际生产需要，成品库向西北延伸在原有面积基础上增加了 1000m²，只用来堆放成品，未添加任何设备。以上不构成重大变更。

2、本项目实际未建设食堂，项目为员工提供外购快餐，故无食堂油烟、食堂废水产生，项目用水量减少。

以上变动不构成重大变更。

4、环境保护设施

4.1 污染治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目废水主要为员工生活污水。

①生活污水：厂区内不设食堂、浴室、员工宿舍等其他生活设施，员工用餐由盒饭解决。项目有员工 40 人，生活用水量 600t/a。排放量按用水量的 80%计，约 480t/a，生活污水的污染物种类比较简单，主要为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N。本项目建成一个化粪池，生活污水进入化粪池进行简单处理，定期清掏后用于肥田，不外排。

表 4-1 废水产生及排放情况一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量	治理设施	排放去向
生活污水	生活	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	间断	480t/a	化粪池	不外排，定期清掏，用于周边肥田

4.1.2 废气

1、有组织废气

项目未建设食堂，故无食堂油烟的产生。有组织废气主要为项目喷漆废气、晾干废气、漆雾。

项目在喷漆、晾干过程，油漆、固化剂及稀释剂中的挥发分会挥发形成有机废气，本项目采用伸缩密闭式喷漆房，采用吸附棉过滤+活性炭吸附装置+光氧催化装置+16 米高排气筒高空达标排放。

2、无组织废气

本项目无组织废气主要为焊烟烟尘、未捕集到的喷漆废气和晾干废气、机加工过程产生的少量粉尘。项目配置 2 台移动式焊接烟尘净化器用于焊接烟尘的收集净化，同时加强监督管理，减少本项目无组织排放对环境的影响。

表 4-2 废气产生及排放情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放形式	治理设施	排放去向
有组织废气	喷漆、晾干	漆雾、二甲苯、VOCs	有组织排放	吸附棉过滤+活性炭吸附装置+光氧催化装置+16m 高排气筒	高空排放
无组织废气	喷漆、晾干	二甲苯、VOCs	无组织排放	厂房通风排放	周边
	焊接	焊接烟尘	无组织排放	移动式焊接烟尘净化器	周边

4.1.3 噪声

本项目运营期噪声主要来自加工中心、钻床、铣床、磨床等设备在工作时产生的噪声。项目经厂房隔声、选取低噪设备、合理布局、合理安排设备使用时间、对主要噪声源采取基座减振等措施以减低噪声值，能够做到厂界噪声达标。

4.1.4 固（液）体废物

本项目产生的固体废物主要包括危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。危险废物主要为废乳化液、废润滑油、废油漆桶、漆渣、废吸附棉及废活性炭；一般工业固体废物主要有废金属边角料、残次品、焊接烟尘、焊渣；生活垃圾和含油抹布、废手套。

（一）厂内一般固废临时贮存：（1）对固体废物实行从产生、收集、运输、贮存直至最终处理实行全过程管理，加强固体废物运输过程的事故风险防范，按照有关法律、法规的要求，对固体废弃物全过程管理应报当地环保行政主管部门等批准。（2）加强固体废物规范化管理，固体废物分类定点堆放，堆放场所远离办公区和周围环境敏感点。为了减少雨水侵蚀造成的二次污染，临时堆放场地要加盖顶棚。（3）生活垃圾及时清运，避免产生二次污染。

（二）危险固体废物污染防治措施：项目生产中产生的危险废物主要为废乳化液、废润滑油、废油漆桶、漆渣、废吸附棉、废活性炭、含油废抹布、废手套，根据《国家危险废物名录》（2016）这些物质均属于危险固废，交由马鞍山澳新环保科技有限公司无害化处置，其

中含油废抹布、废手套已豁免，收集后由当地环卫部门集中处置。

企业将危险废物暂存场所设置于厂区精工车间西侧，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的选址及设计原则。危险废物临时贮存场所内各类危险废物分类放置，与其他固体废物严格隔离，禁止危险废物和生活垃圾混入；危险废物应当使用符合标准的容器分类盛装，无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装；禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装；盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签；完善维护制度，定期检查维护挡围堰、防渗层、导流渠等设施，发现有损坏可能或异常，应及时采取必要措施，以保障正常运行；详细记录入场固体废物的种类和数量以及其他相关资料并长期保存，供随时查阅。

表 4-3 项目固体废物产生及排放情况一览表

废物属性	废物名称	来源	产生量 (t/a)	处理处置量 (t/a)	暂存场所	处理措施
一般工业固体废物	废金属边角料、残次品	生产活动	37.5	37.5	一般固废堆场	收集后统一外售处理。
	焊渣		0.78	0.78	一般固废堆场	收集后统一外售处理。
	焊接烟尘	焊烟净化器收集	0.0432	0.0432	一般固废堆场	收集后统一外售处理。
危险废物	废润滑油	设备维护保养	0.2	0.2	危废库	集中收集，委托马鞍山澳新环保科技有限公司处理。
	废乳化液	机加工作业	2.16	2.16	危废库	
	废油漆桶	喷漆作业	0.05	0.05	危废库	
	漆渣	喷漆作业	0.06	0.06	危废库	
	废活性炭	废气处理	3.26	3.26	危废库	
	废吸附棉		0.4	0.4t/a	危废库	
	废含油抹布和手套	生产清洁	0.04	0.04	垃圾桶	根据《国家危险废物名录》2016 版，含油废抹布、废手套已豁免，由当地环卫部门集中处置。
生活垃圾	员工生活垃圾	员工生活	6	6	垃圾桶	收集后由当地环卫部门集中

废物属性	废物名称	来源	产生量 (t/a)	处理处置 量 (t/a)	暂存场所	处理措施
						处置。

4.2 其他环境环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

本项目主要风险物质为润滑油、油漆、稀释剂、固化剂，在储存和生产操作中有一定的危险性，润滑油、油漆、稀释剂、固化剂在储存过程中由于桶的破损可能会发生泄漏，遇明火、高热引起火灾事故，火灾爆炸过程中释放的烟气将对周围大气环境造成一定的污染。本项目针对可能存在的风险，制定有泄漏防范措施、火灾防范措施以及应急救援预案，落实以上风险防范措施，并加强安全管理，保持各项安全设施有效地运行，在此前提下，可将事故风险概率和影响程度降至最低。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目排放的废气、废水、噪声及固体废物所配套的环保设施、措施已按环评报告表及其批复要求落实到位，环保设施投资及“三同时”落实情况表 4-4。

表 4-4 环保设施投资及“三同时”落实情况一览表

类别	污染源	污染物	环评实际			实际情况		
			治理措施	预期治理效果	金额/万元	治理措施	治理效果	金额/万元
废水	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	化粪池一座，生活污水处理后用于肥田	合理处置，零排放	2.5	雨污分流，生活污水经化粪池处理后用于肥田	无生活污水排放，对环境的影响较小	2.5
废气	焊接作业	焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化器	满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2中颗粒物无组织排放限值	3	2 台移动式焊接烟尘净化器	满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中颗粒物无组织排放限值	3
	喷漆、晾干	漆雾、二甲苯、VOC _s	共用一套排风机+吸附棉过滤箱+活性炭吸附+光氧催化装置+15m 高排气筒系统	二甲苯和VOC _s 执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）	10	一套吸附棉过滤+活性炭吸附装置+光氧催化装置+16m高排气筒	二甲苯和VOC _s 执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）	10
	食堂油烟	食堂油烟	油烟净化器两套	满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）	1	未建设食堂	/	0
噪声	生产车间	加工中心、磨床、铣床等设备	选用低噪声设备；采用隔声、吸声、减震、合理安排工作时间。	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准	1	选用低噪声设备；采用隔声、吸声、减震、合理安排工作时间	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准	1
固废	生产	废金属边	暂存一般固废间，后	100%处置，对环境的影响	2	一般固废堆场1处，位于	无二次污染	2

类别	污染源	污染物	环评实际			实际情况		
			治理措施	预期治理效果	金额 /万元	治理措施	治理效果	金额 /万元
废		角料、残次品、焊渣、焊接烟尘	定期售卖	不大		厂区西南侧		
		废润滑油、废乳化液、废油漆桶、漆渣、废活性炭等	暂存厂区危废区，做好防护措施		6	建设1间危废库，危险废物集中收集暂存危废库，委托马鞍山澳新环保科技有限公司处理。		6
		生活垃圾	垃圾桶		0.5	集中收集垃圾桶后由环卫部门统一处理		0.5
	合计		/			26	/	

项目在建设过程中，严格执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。建设项目运营时，制订并落实必要的环境管理规章制度和岗位操作规程。

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论与建议

表 5-1 环境影响报告表主要结论

类型	环境影响报告表主要结论
废气	本项目废气主要为焊接烟尘和有机废气，焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后在车间呈无组织排放，可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准，对周围环境影响较小；喷漆作业中有机废气二甲苯和 VOC 共用一套排风机+吸附棉过滤箱+活性炭吸附装置+光氧催化装置+15m 高排气筒系统处理，参照执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中表 2 表面涂装行业相关排放标准限值。食堂油烟通过净化效率不低于 60%的油烟净化器净化后，其排放可满足满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）标准，即油烟最高允许排放速率 $\leq 2.0\text{mg/m}^3$ 。
废水	本项目废水主要为生活污水，生活污水经过化粪池处理后的定期清掏用作农肥。
噪声	项目产生噪声的设备主要是加工中心、钻床、磨床、铣床等，主要源强为 75~85dB(A)，在经过隔声减振等措施和距离衰减之后，项目运营期噪声排放可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。
固体废物	本项目固体废弃物主要为生活垃圾、含油抹布和手套、焊渣、边角料，残次品、焊接烟尘、废润滑、油漆桶、乳化液、活性炭、漆渣等。其中，生活垃圾和含油抹布和手套委托环卫部门统一清运；焊渣、边角料，残次品、焊接烟尘统一收集后外售；废润滑油、乳化液、涂料桶、漆渣、废活性炭委托有资质单位处置。
结论： 综上所述，本项目的建设符合国家产业政策，各项污染物可以达标排放，对环境的影响也比较小，不会造成区域环境功能的改变，选址合理，从环境保护的角度来讲，本评价认为该项目采取一定的环保措施后，是可行的。	

5.2 审批部门审批决定

表 5-2 审批部门审批决定及落实情况

序号	审批部门审批决定	落实情况
—	一、安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目位于马鞍山市博望区新市镇新市工业园。项目总投资 5000 万元，其中环保投资 26 万元，占地面积 11526 m ² 。本项目建成后可形年产 1000 台（套）高端数控钣金机床的生产能力。根据现场勘查及《报告表》结论，从环境保护角度，我局原则同意你公司按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点进行项目建设，并履行好环境保护措施。	
二	二、在项目在建设和运营期应重点做好以下工作：	
1	（一）全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量。严格按《报告表》实施，落实污染防治设施，执行“三同时”制度，确保污染物稳定达标排放。	已按要求落实。
2	（二）按“清污分流、雨污分流、分质处理、一水多用”的原则，落实《报告表》所提出的处置措施。本项目无生产废水外排。近期生活污水经化粪池预处理后用作绿化用水，远期待接管污水管网后，须满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及污水处理厂接管标准后，排入污水处理厂处理。	已按要求落实。本项目无生产废水，实行雨污分流，生活污水经化粪池处理后用于肥田。
3	（三）强化大气污染防治工作，落实《报告表》中提出的大气污染防治措施。本项目废气主要为喷漆废气、焊接烟尘和食堂油烟。喷漆废气通过排风机+吸附棉过滤箱+活性炭吸附+光氧催化装置处置，须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中相关标准要求后，经 15 米高排气筒排放；焊接烟尘通过移动式焊烟净化器处置后，须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度限值要求；食堂油烟通过安装油烟净化器处置后，须满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中“小型规模”要求。	已按要求落实。喷漆废气通过吸附棉过滤+活性炭吸附+光氧催化装置处置，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中相关标准后经 16 米高排气筒排放；焊接烟尘经移动式焊烟净化器处置后，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度限值要求；项目未建设食堂，无食堂油烟产生。
4	（四）厂区要合理布局，主要产噪设备要远离厂界布置，同时选用低噪声设备，对高噪声设备应采取有效减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。	已按要求落实。通过厂房隔声，合理布局，设备减震降噪降低噪声影响，厂界噪声须符合《工业企业厂界环境吸声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

序号	审批部门审批决定	落实情况
5	（五）按固废“资源化、减量化、无害化”处理处置原则，落实《报告表》中提出的各类固废的收集、处理处置和综合利用措施，防止发生二次污染。危险废物必须单独收集并委托有资质的单位安全处置，同时，执行危废处置备案管理制度，严禁企业擅自处置。厂内危废暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的规定要求，设置危险废物识别标志，并做好防风、防雨、防晒、防流失、防渗漏等工作。其它一般固废暂存场所应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单的规定要求。	一般固废（废金属边角料、焊渣、残次品、焊接烟尘）集中收集暂存一般固废暂存区，固废暂存区面积为 54m² 满足要求；危险废物（废润滑油、废乳化液、废活性炭、废油漆桶、漆渣等）集中收集暂存危废库，危废库面积为 40m²，并已与马鞍山澳新环保科技有限公司签订了危险废弃物处置合同；废含油抹布、废手套和生活垃圾进行分类收集交于环卫部门统一处理。
三	三、项目规模、地点、内容、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动时，应依法重新履行相关审批手续。	
四	四、项目建设须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后按规定对该项目进行竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可正式投入生产。	

6、验收监测评价标准

6.1 废水排放标准

本项目无生产废水产生，项目废水主要是职工生活污水，生活污水经化粪池处理后，用于肥田用水，不外排，不设监测点。

6.2 废气排放标准

颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准及无组织排放限值，二甲苯及 VOCS 参照执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中表 2 表面涂装行业相关排放标准限值。

表 6-1 工业废气污染物排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放浓度速率		无组织排放监控浓度值	
		排气筒（m）	二级	监控点	浓度（mg/m ³ ）
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0
二甲苯	20	15	0.6		0.2
VOCs	60	15	1.5		2.0

6.3 厂界噪声标准

建设项目厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准。如表 6-3 所示：

表 6-2 工业企业厂界环境噪声排放标准

执行标准类别	标准值[dB（A）]	
《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准	昼间	夜间
	65	55

6.4 固体废物

一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）中的规定。危险废物处理处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）中的规定。

6.5 总量控制指标

根据本项目环评，本项目生活污水经化粪池处理后用于肥田，所以污水不设排放总量指标因子，不申请总量。

大气总量指标：项目申请总量烟（粉）尘 0.0718t/a, VOCs 0.101t/a。

7、验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》中验收监测技术要求，通过对各类污染物达标排放及各类污染物治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果。结合本项目的实际情况，具体监测内容如下：

7.1.1 废水

本项目废水主要是职工生活污水，经化粪池处理后，用于肥田用水，不外排，不设监测点。

7.1.2 废气

7.1.2.1 有组织排放

表 7-1 有组织排放监测内容

废气名称	监测点位	监测因子	监测频次及周期
有组织废气	废气处理装置进口、出口	颗粒物、二甲苯、VOCs	3 次/天，2 天

7.1.2.2 无组织排放

表 7-2 无组织排放监测内容

无组织排放源	监测点位	监测因子	监测频次及周期
生产车间	上风向设置 1 个监测点，下风向设置 3 个监测点	颗粒物、二甲苯、VOCs	4 次/天，2 天

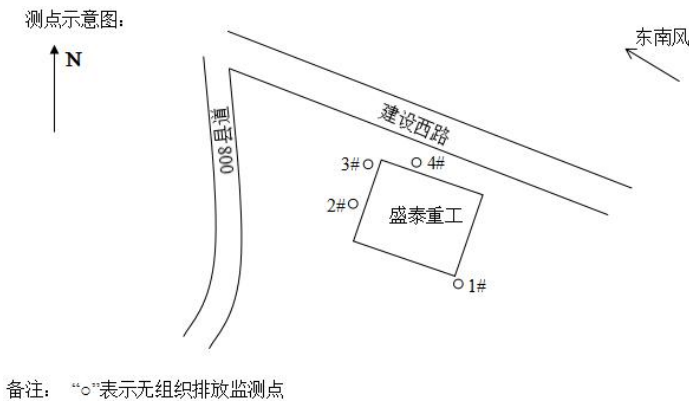


图 7-1 无组织排放监测点位图

7.1.3 厂界噪声监测

表 7-3 厂界噪声监测内容

监测点位	监测因子	监测频次
厂界外 1m 东、西、南、北各 1 个点	等效连续 A 声级	2 天

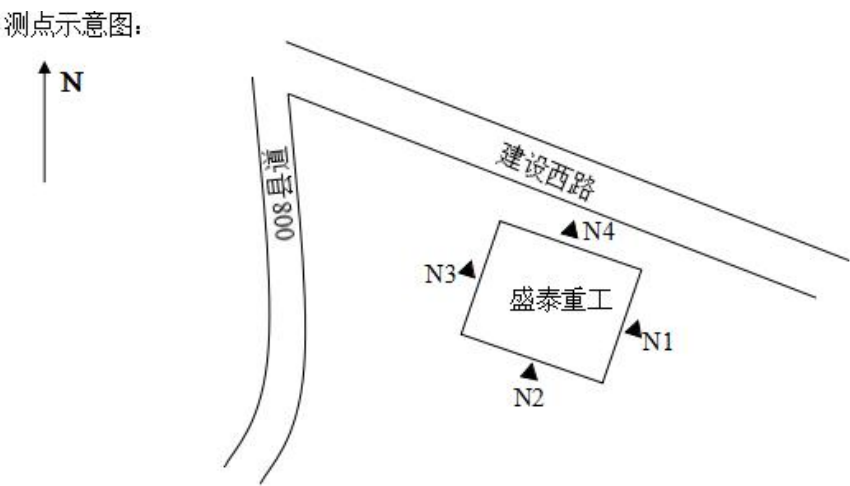


图 7-2 厂界噪声监测点位图

8、质量保证和质量控制

8.1 监测质量保证措施

- 1、及时了解生产情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求；
- 2、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准分析方法，监测人员经过考核并持证上岗；
- 3、现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行全过程质量控制；
- 4、监测数据严格执行三级审核制度，经过校对、质量负责人校核，最后由技术负责人审定。

8.2 监测分析方法

本次验收监测中，样品采集及分析采用国标(或推荐)方法。验收监测所使用的仪器全部经过计量检定部门检定合格并在有效期内。监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法表

类别	项目	监测分析方法	依据
废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996
	二甲苯	活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法	空气和废气监测分析方法（第四版 增补版）国家环保总局（2003）
	VOCs	固定污染源废气的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ 734-2014
噪声	厂界噪声	工业企业厂界噪声排放标准	GB 12348-2008

9、监测结果与评价

9.1 生产工况

安徽省公众检验研究院有限公司于 2019 年 4 月 1 日至 2019 年 4 月 2 日对本项目进行了环保验收监测工作。监测时安徽盛泰重工机械制造有限公司正常生产，每班工作 8 小时，年工作时间 300 天，生产工况稳定，满足竣工验收监测要求。

表 9-1 验收期间生产工况一览表

日期	产品类别	计划生产数量 台（套）/年	实际生产数量 台（套）/天	生产负荷 %
2019 年 4 月 1 日	高端数控钣金机床	1000	3	90
2019 年 4 月 2 日	高端数控钣金机床	1000	3	90

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1 环保设施处理效率检测结果

9.2.1.1 废气治理设施

本项目针对喷漆工序产生废气，建成一座伸缩式喷漆房，采取吸附棉过滤+活性炭吸附+光氧催化装置+16m 高排气筒。本项目有组织废气处理效率见表 9-2。

表 9-2 有组织废气处理效率情况一览表

名称	二甲苯		VOCs		颗粒物	
	总进口	总出口	总进口	总出口	总进口	总出口
均值 (mg/m ³)	0.76	<0.010	1.31	0.66	137.2	<20
处理效率	>98.7%		49.2%		>85.4%	

9.2.2 污染物排放监测结果

9.2.2.1 废气

(1) 有组织排放

验收监测期间有组织废气中颗粒物、二甲苯、VOCs 排放监测结果见表 9-3、9-4。

表 9-3 有组织废气中颗粒物监测结果及评价表

污染源名称	检测项目	计量单位	检测结果						标准限值	是否达标
			2019.04.01			2019.04.02				
			①	②	③	①	②	③		
废气处理装置进口	排气筒高度	m	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟道内径	m	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	/	/
	烟气温度	℃	14.5	14.7	14.3	12.1	12.0	12.1	/	/
	烟气流速	m/s	9.9	10.1	10.1	10.1	10.0	10.0	/	/
	标态流量	Nm³/h	9204	9406	9379	9479	9388	9385	/	/
	颗粒物浓度	mg/m³	143	113	91.1	128	158	190	/	/
	颗粒物速率	kg/h	1.32	1.06	0.854	1.21	1.48	1.78	/	/
废气处理装置出口	排气筒高度	m	16	16	16	16	16	16	/	/
	烟道内径	m	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	/	/
	烟气温度	℃	15.2	15.7	15.6	15.5	15.3	14.9	/	/
	烟气流速	m/s	10.3	10.1	10.1	10.2	10.0	10.0	/	/
	标态流量	Nm³/h	9618	9391	9396	9483	9313	9315	/	/
	颗粒物排放浓度	mg/m³	<20	<20	<20	<20	<20	<20	120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	/	3.5	达标

表 9-4 有组织废气中二甲苯、VOCs 监测结果及评价表

污染源名称	检测项目	计量单位	检测结果						标准限值	是否达标
			2019.04.01			2019.04.02				
			①	②	③	①	②	③		
废气处理装置进口	排气筒高度	m	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟道内径	m	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	/	/
	烟气温度	℃	14.4	14.3	14.5	12.1	12.2	12.2	/	/
	烟气流速	m/s	10.0	10.1	10.1	10.1	10.0	10.2	/	/
	标态流量	Nm³/h	9331	9379	9406	9448	9344	9560	/	/
	二甲苯浓度	mg/m³	1.18	0.672	1.02	0.637	0.175	0.885	/	/
	二甲苯速率	kg/h	0.011	0.006	0.010	0.006	0.002	0.008	/	/
	VOCs 浓度	mg/m³	2.79	1.04	1.26	0.890	0.827	1.04	/	/
	VOCs 速率	kg/h	0.026	0.010	0.012	0.008	0.008	0.010	/	/
废气处理装置出口	排气筒高度	m	16	16	16	16	16	16	/	/
	烟道内径	m	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	/	/
	烟气温度	℃	15.5	15.5	15.6	15.6	15.6	15.4	/	/
	烟气流速	m/s	10.0	10.1	10.2	10.2	10.0	10.2	/	/
	标态流量	Nm³/h	9325	9362	9516	9490	9312	9533	/	/
	二甲苯排放浓度	mg/m³	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	20	达标
	二甲苯排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	/	0.6	达标
	VOCs 排放浓度	mg/m³	0.571	0.835	0.668	0.661	0.570	0.680	60	达标
	VOCs 排放速率	kg/h	0.005	0.009	0.006	0.006	0.005	0.006	1.5	达标

本次有组织废气监测结果表明：有组织废气中颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）

表 2 中二级标准限值，二甲苯及 VOCs 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014) 中表 2 表面涂装行业相关排放标准限值。

(2) 无组织排放

无组织排放监测结果见表 9-5。

表 9-5 验收监测期间无组织排放监测结果与评价表

监测位置 检测项目、时间、频次			监测结果 (mg/m ³)				标准值	是否达标
			上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#		
总悬浮 颗粒物 (mg/m ³)	2019.4.1	①	0.233	0.267	0.283	0.383	1.0	达标
		②	0.267	0.300	0.333	0.417		达标
		③	0.283	0.333	0.317	0.400		达标
		④	0.250	0.317	0.267	0.350		达标
	2019.4.2	①	0.283	0.333	0.317	0.383		达标
		②	0.300	0.350	0.367	0.400		达标
		③	0.267	0.317	0.333	0.383		达标
		④	0.250	0.333	0.350	0.333		达标
二甲苯 (mg/m ³)	2019.4.1	①	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	0.2	达标
		②	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010		达标
		③	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010		达标
		④	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010		达标
	2019.4.2	①	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010		达标
		②	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010		达标
		③	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010		达标
		④	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010		达标
VOCs (mg/m ³)	2019.4.1	①	0.034	0.378	0.060	0.028	2.0	达标
		②	0.028	0.061	0.140	0.035		达标
		③	0.026	0.064	0.257	0.029		达标
		④	0.026	0.029	0.250	0.037		达标
	2019.4.2	①	0.026	0.034	0.027	0.057		达标
		②	0.046	0.023	0.066	0.034		达标
		③	0.031	0.037	0.054	0.028		达标
		④	0.027	0.026	0.065	0.031		达标

无组织废气监测结果表明:该项目无组织废气中总悬浮颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中无组织排放限值,二甲苯及 VOCs 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中表 2 表面涂装行业无组织排放限值。

9.2.2.2 厂界噪声

厂界噪声监测结果与评价见表 9-6。

表 9-6 厂界噪声监测结果与评价表

监测位置	监测日期	等效声级 dB (A)
		昼间
厂界东 N1	2019.4.1	57.3
	2019.4.2	58.2
厂界南 N2	2019.4.1	63.4
	2019.4.2	63.9
厂界西 N3	2019.4.1	59.7
	2019.4.2	60.7
厂界北 N4	2019.4.1	51.6
	2019.4.2	52.4
标准限值		65
是否达标		达标

监测结果表明：本项目夜间不生产，验收监测期间厂界外 4 个监测点位的昼间噪声等效声级范围均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值的要求。

9.2.2.3 污染物排放总量核算

项目环评阶段对大气污染物提出的总量控制指标为烟（粉）尘 0.0718t/a，VOCs 0.101t/a。经检测核算，本项目年喷漆时间约 300h，产生粉尘总量为 0.0565t/a，产生 VOCs 总量为 0.0018t/a，满足总量控制指标要求。

9.3 工程建设对环境的影响

根据各项污染物的监测结果表明：有组织废气中颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准限值，二甲苯及 VOCs 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中表 2 表面涂装行业相关排放标准限值。无组织废气中总悬浮颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放限值，二甲苯及 VOCs 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中表 2 表面涂装行业无组织排放限值。厂界噪声的排放符合《工业企业厂界噪声环境排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准要求。工程建设对周边环境影响较小。

10、验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

10.1.1 环保设施排放监测结果

有组织废气中颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准限值，二甲苯及 VOC_s 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中表 2 表面涂装行业相关排放标准限值。无组织废气中总悬浮颗粒物颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放限值，二甲苯及 VOC_s 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中表 2 表面涂装行业无组织排放限值。厂界噪声的排放符合《工业企业厂界噪声环境排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准要求。烟（粉）尘及 VOC_s 的年排放总量满足环评规定的总量控制指标。

10.2 工程建设对环境的影响

安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目产生的废水、废气、噪声及固废都得到了有效的处理，各项污染物均达标排放；本项目需以喷漆车间为边界设置 100m 卫生防护距离，以焊接车间为边界设置 50m 卫生防护距离，目前卫生防护距离内均无居民区、学校等敏感点，符合要求。本项目建设对周边环境影响较小。因此，建议本项目通过竣工环境保护验收。

10.3 建议

1、加强环境管理，对环境监测计划要认真组织实施，保证各项环保投资和措施落实。

2、确保环保设施的运行管理，建立监测机构或委托有资质的监测单位，定期进行监测分析和记录，确保外排污染物、噪声等达标。

11、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：安徽盛泰重工机械制造有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目					项目代码	91340506578524433X		建设地点	马鞍山市博望区辽河西路 1855 号		
	行业类别（分类管理名录）	金属成型机床制造					建设性质	☐新建 ☐改扩建 ●技术改造		项目厂区中心经度/纬度	/		
	设计生产能力	年产 1000 台（套）					实际生产能力	年产 1000 台（套）		环评单位	江苏新清源环保有限公司		
	环评文件审批机关	马鞍山市博望区环保局					审批文号	博环表[2019]20 号		环评文件类型	报告表		
	开工日期	2019 年 2 月					竣工日期	2019 年 4 月		排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	安徽盛泰重工机械制造有限公司					环保设施施工单位	安徽盛泰重工机械制造有限公司		本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	安徽盛泰重工机械制造有限公司					环保设施监测单位	安徽省公众检验研究院有限公司		验收监测时工况	90%、90%		
	投资总概算（万元）	5000					环保投资总概算（万元）	26		所占比例（%）	0.52		
	实际总投资	5000					实际环保投资（万元）	25		所占比例（%）	0.5		
	废水治理（万元）	2.5	废气治理（万元）	13	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）	8.5		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	300 天			
运营单位		安徽盛泰重工机械制造有限公司					运营单位社会统一信用代码		91340506578524433X		验收时间	2019.4	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
工业固体废物													
与项目有关的其他特征污染物	颗粒物		<20	120	0.3852	>0.3287	<0.0565			<0.0565			
	二甲苯		<0.010	20	0.0022	0.0022	0			0			
	VOCs		0.66	60	0.0037	0.0019	0.0018			0.018			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万标立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升

附件 1 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生
产线项目环保竣工验收监测委托书

建设项目竣工环境保护验收监测
委托书

马鞍山市环美质检技术服务有限公司：

我公司安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端
数控钣金机床生产线项目已竣工并已开始运行，现生产及环保治理设
施正常运行正常。根据环境保护有关法律法规及建设项目竣工环境保
护验收管理办法的有关规定，需对该项目进行竣工环境保护验收，特
委托贵公司承担该项目竣工环境保护验收监测工作。

委托单位：安徽盛泰重工机械制造有限公司

委托时间：2019 年 3 月 25 日



附件 2 安徽盛泰重工机械制造有限公司营业执照

	
营 业 执 照	
(副 本)	
统一社会信用代码 91340506578524433X(1-1)	
名 称	安徽盛泰重工机械制造有限公司
类 型	有限责任公司(自然人投资或控股)
住 所	马鞍山市博望区辽河西路1855号
法定代表人	陶秀菊
注 册 资 本	陆佰万圆整
成 立 日 期	2011年07月11日
营 业 期 限	/ 长期
经 营 范 围	机械设备及配件、通风成套设备、刃模具生产、销售，自营和代理各类商品和技术的进出口业务（国家法律法规限定或禁止企业经营的除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
	登记机关 
201年 01月 07日	
每年1月1日至6月30日填报年度报告	
企业信用信息公示系统网址: http://ah.gsxt.gov.cn	
中华人民共和国国家工商行政管理总局监制	

附件3 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产1000台（套）高端数控钣金机床生产
产线项目备案通知及备案

页码: 1/1

博望区发展改革委项目备案表

博发经函(2018)293号

项目名称	年产1000台(套)高端数控钣金机床生产线项目			项目编码	2018-340506-34-03-033045
项目法人	安徽盛泰重工机械制造有限公司			经济类型	有限责任公司
建设地址	安徽省:马鞍山市_博望区			建设性质	新建
所属行业	机械			国标行业	金属成形机床制造
项目详细地址	博望区新市镇工业园				
建设内容及规模	项目总建筑面积约11526㎡,包括厂房四栋建筑面积分别是2706㎡、1965㎡、1857㎡、836㎡,研发楼二栋分别是:研发楼(三层)1050㎡、研发楼(五层)2983㎡,附属用房500㎡,购置加工中心、数控车床等设备,并配套其他相关设施,项目达产后,可形成年产1000台(套)高端数控钣金机床的生产能力。				
年新增生产能力	年产1000台高端数控钣金机床				
项目总投资 (万元)	5000	含外汇 (万美元)	0	固定资产投资 (万元)	3500
资金来源	1、企业自筹(万元)			5000	
	2、银行贷款(万元)			0	
	3、股票债券(万元)			0	
	4、其他(万元)			0	
计划开工时间	2018年			计划竣工时间	2019年
备案部门	博望区发展改革委 2018年12月12日				
备注					

注:项目开工后,请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台,如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

附件 4《关于安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目环境影响报告表的批复》

马鞍山市博望区环境保护局

博环表〔2019〕20 号

关于安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目 环境影响报告表的批复

安徽盛泰重工机械制造有限公司：

你公司报送的《安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，依据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条之规定，经研究，现批复如下：

一、安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目位于马鞍山市博望区新市镇新市工业园。项目总投资 5000 万元，其中环保投资 26 万元，占地面积 11526 m²。本项目建成后可形年产 1000 台（套）高端数控钣金机床的生产能力。根据现场勘查及《报告表》结论，从环境保护角度，我局原则同意你公司按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点进行项目建设，并履行好环境保护措施。

二、在项目在建设和运营期应重点做好以下工作：

（一）全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量。严格按《报告表》实施，落实污染防治设施，执行“三同时”制度，确保污染物稳定达标排放。

（二）按“清污分流、雨污分流、分质处理、一水多用”的原则，落实《报告表》所提出的处置措施。本项目无生产废水外排。近期生活污水经化粪池预处理后用作绿化用水，远期待接管污水管网后，须满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准及污水处理厂接管标准后，排入污水处理厂处理。

（三）强化大气污染防治工作，落实《报告表》中提出的大气污染防治措施。本项目废气主要为喷漆废气、焊接烟尘和食堂油烟。喷漆废气通过排风机+吸附棉过滤箱+活性炭吸附+光氧催化装置处置，须满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中相关标准要求后，经15米高排气筒排放；焊接烟尘通过移动式焊烟净化器处置后，须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度限值要求；食堂油烟通过安装油烟净化器处置后，须满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中“小型规模”要求。

（四）厂区要合理布局，主要产噪设备要远离厂界布置，同时选用低噪声设备，对高噪声设备应采取有效减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

(五) 按固废“资源化、减量化、无害化”处理处置原则，落实《报告表》中提出的各类固废的收集、处理处置和综合利用措施，防止发生二次污染。危险废物必须单独收集并委托有资质的单位安全处置，同时，执行危废处置备案管理制度，严禁企业擅自处置。厂内危废暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单的规定要求，设置危险废物识别标志，并做好防风、防雨、防晒、防流失、防渗漏等工作。其它一般固废暂存场所应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单的规定要求。

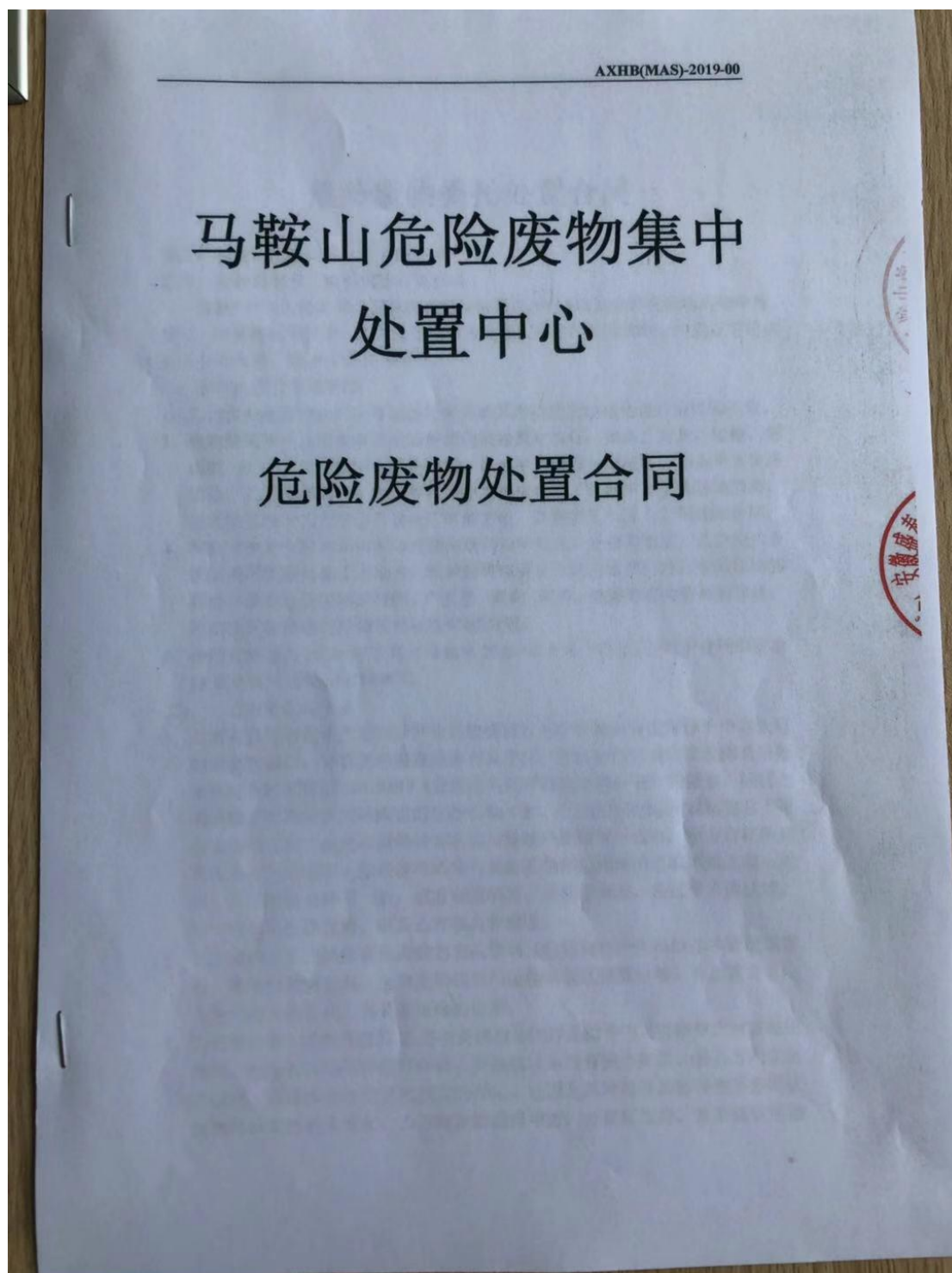
三、项目规模、地点、内容、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动时，应依法重新履行相关审批手续。

四、项目建设须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后按规定对该项目进行竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可正式投入生产。



附件 5 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目危险废物处置合同和热处理外委合同

(1) 危险废物处置合同



危险废物委托处置合同

甲方：马鞍山澳新环保科技有限公司

乙方：安徽盛泰重工机械制造有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及安徽省危险废物申报、登记、转移等相关规定，乙方意委托甲方处置所产生的危险废物。为此双方达成如下合同条款，以供双方共同遵守：

一、服务内容有效期限

- 1、乙方作为危险废物产生单位委托甲方对其产生的危险废物进行处理和处置。
- 2、废物的运输须按国家有关危险废物的运输规定执行。如由乙方负责运输，须提前 10 个工作日向甲方提出申请，以便甲方做好入库准备；如由甲方安排运输，乙方须提前 10 个工作日向甲方提出申请，以便甲方安排运输服务，在运输过程中乙方应提供进出厂区的方便，并提供叉车及人工等装卸协助。
- 3、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，乙方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料的申报，经批准后始得进行废物转移运输和/或处置。
- 4、合同有效期自 2019 年 7 月 23 日起至 2020 年 7 月 23 日止，并可在合同终止前 15 天由任一方提出合同续签。

二、乙方责任与义务

- 1、乙方有责任对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于甲方认可的封装容器内，并有责任根据国家有关规定，在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签，标签上的废物名称同本合同所约定的废物名称一致。乙方的包装物和/或标签若不符合本合同要求、或危险废物标签名称与包装内废物不一致时，甲方有权拒绝接收乙方危险废物。如果废物成分与危险废物标签标注的名称本质上是一致的，只是废物名称不一致，或者标签填写、张贴不规范，经过甲方确认后，甲方可以接收该废物，但是乙方有义务整改。
- 2、乙方须按照甲方要求提供废物的相关资料（包括废物产生单位基本情况调查表、废物信息调查表、危险废物包装和运输车辆选择要求等）并加盖公章，作为危险废物性状、包装及运输的依据。
- 3、合同签订前（或处置前），乙方须提供废物的样品给甲方，以便甲方对废物的性状、包装及运输条件进行评估，并且确认是否有能力处置。若乙方产生新的废物，或者废物性状发生较大的变化，或因为某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化，乙方应及时通报甲方，并重新取样，重新确认废物

名称、废物成分、包装容器、和处置费用等事项，经双方协商达成一致意见后，签订补充合同。如果乙方未及时告知甲方，则

(a) 甲方有权拒绝接收；

(b) 如因此导致该废物在收集、运输、储存、处置等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集处置费用增加，乙方应承担因此产生的损害责任(包括但不限于事故赔偿金、环境污染赔偿金、增加的处置费用)。

4、乙方需指定专人负责废物清运、装卸、核实废物的种类、废物的包装、废物的计量等方面的现场协调及处理服务费用结算等事宜。

5、乙方需确定一名危险废物管理联系人，填好委托书并加盖公章。联系人需具备一部通信手机作为电子联单信息接收和回复确认用途。委托书由甲方统一交至马鞍山市环保局备案，作为电子联单系统确认信息用。

6、乙方的危险废物转移计划由乙方在安徽省危险废物在线申报系统里提出申请，经相关部门审批通过后，才能通知甲方实施危废转移。

三、 甲方的责任与义务

1、甲方负责按照国家有关规定和标准对乙方委托的废物进行安全处置，并按照国家有关规定承担违约处置的相关责任。

2、运输由甲方负责，甲方承诺危险废物自乙方场地运出起，运输、处置过程均遵照国家有关规守执行，并承担由此带来的风险和责任，国家法律另外规定者除外。

3、甲方承诺其人员及车辆进入乙方的厂区将遵守乙方的有关规定。

4、甲方将指定专人负责危险废物转移、处置、结算、报送资料等。

5、甲方应协助乙方办理废物的申报和废物转移审批手续，除有一些应有乙方自行去环保部门办理的手续外。

四、 废物的种类、数量、服务价格与结算方法

1、废物的种类、数量 (T)、处置费：

废物属性	废物名称	来源	产生量 (t/a)	处理处置量 (t/a)	暂存场所	处理措施
危险废物	废润滑油 (HW08)	设备维护保养	0.2	0.2	危废库	集中收集，委托有资质单位处理。
	废乳化液 (HW09)	机加工作业	2.16	2.16	危废库	
	废油漆桶 (HW49)	喷漆作业	0.05	0.05	危废库	
	漆渣 (HW12)	喷漆作业	0.06	0.06	危废库	
	废活性炭 (HW12)	废气处理	3.26	3.26	危废库	
	水幕帘废水 (HW12)		6	6	危废库	
	废吸附棉 (HW12)		0.4	0.4	危废库	

危废数量以实际称重为准

2、装运费：处置费用包括运费。

3、支付方式：

处置费按甲方实际称重数据为准，乙方磅单为参考值。按每月结算一次，乙方在收到甲方开出的符合甲方行业规定的发票后十日内支付。

4、计量：以经双方签字确认的过磅单据为准

5、银行信息：

开户名称：马鞍山澳新环保科技有限公司

开户银行：农行马鞍山向山支行

账号：12624701040004748

五、双方约定的其他事项

1、废物包装由乙方提供；

2、甲、乙双方签订危废处置合同时，甲方向乙方收取 5000 元危险废物处置合同服务费，此服务费在合同期内有效。甲方接受乙方危险废物时，危险废物处置费再按实际转移重量收取。

3、合同执行期间，如因法令变更、许可证变更，主管机关要求，或其它不可抗力等原因，导致甲方无法收集或处置某类废物时，甲方可停止该类废物的收集和处置业务并且不承担由此带来的一切责任。

六、其他

1、本危废处置合同一年一签，一式肆份，由甲、乙双方各贰份。

2、本合同如发生纠纷，双方将采取友好协商方式合理解决。双方如果无法协商解决，应提交马鞍山市仲裁委员会仲裁或向马鞍山市人民法院提起诉讼。

甲方：马鞍山澳新环保科技有限公司

乙方：安徽盛泰重工机械制造有限公司

联络人：江永飞

电话：13855536265

联络人：陈云

电话：18196776688

年 月 日

2019 年 7 月 23 日

(2) 热处理外委合同

委托加工合作协议

甲方（委托方）：安徽盛泰重工机械制造有限公司

乙方（被委托方）：马鞍山市瑞顿实业有限公司

甲方委托乙方进行产品热处理加工，为维护甲乙双方的利益，经双方协商，就有关热处理加工事宜达成如下协议，以供双方共同遵守。

第一条 代加工内容 甲方委托乙方为其加工系列产品，加工数量、款式（或开发信息）、标准、质量要求由甲方提供，价格由双方协商确定，另在订单上详述。

第二条 甲方责任

1. 按计划分时间委托乙方为其加工相关产品。
2. 向乙方提供加工品款式（或开发信息）、数量、技术要求、交货时间等。
3. 甲方有权对乙方的生产标准、产品质量进行检查监督，并提出意见和建议，确认的样品验收货品。
4. 甲方按照甲乙双方确定的样板和标准进行验收货品。
5. 甲乙双方严守商业秘密。
6. 本合同所签订的上述加工品的商标及图案文字为甲方所有，乙方不得为他人生产或提供。

第三条 乙方责任

1. 严格按照甲方的委托内容及要求从事代加工活动。
2. 甲方确定的款式、数量、质量及生产期限等标准打版进行生产，生产标准符合质量要求，不得以任何形式超过订单数量和品种。
3. 负责原材料的验收、供应，并按照甲方确定的原材料质量要求进行。
4. 严格管理甲方提供的商标、包装及印刷品，因乙方管理不善，造成甲方商标、饰品及包装等丢失，应承担相应法律责任。
5. 不得将甲方提供的款式用于其他商标生产。
6. 严守甲方的商业秘密。
7. 不得将甲方设计生产的样版提供给其他生产商。

第四条 验收标准

双方在下订单之前确定生产品种样品，甲、乙双方以此及在生产过程中，质量品质要求（以书面内容要求为准）作为验收标准。甲方在乙方送货到指定地点之日起3日内必须对产品进行验收。

第五条 付款方式 产品交付验收合格后付款。

第六条 违约责任

1. 因乙方未按甲方要求的时间交货，乙方应每天承担此批货总价1%的违约金；如甲方没按合同要求提货，乙方有权扣除甲方订金。
2. 如乙方擅自生产或销售甲方产品及包装、印刷品等，一经查证，无论数量多少乙方应付甲方人民币一万元违约金，并追究乙方法律责任。
3. 凡违反本合同之其他各项条款的，责任方应承担此批货价值1%的违约金
4. 甲、乙双方如有一方违约，除追究违约责任外，另一方有权终止本合同。因甲方提供的商标及授权手续不完备或虚假产生的法律责任由甲方承担，甲方赔偿因此给乙方带来和经济损失。

第七条 合同有效期限本委托加工合同期限为叁年，自2019年7月01日至2022年7月01日止。

第八条 合同如遇争议，甲乙双方可协商解决，达不成协议的可向仲裁委员会申请仲裁。

第九条 本合同正本一式二份，经双方当地人代表签字盖章后生效。

第十条 其他未尽事宜双方另行订立。

甲方（盖章）：安徽盛泰重工机械制造有限公司



乙方（盖章）：马鞍山市瑞顿实业有限公司

日期：2019年7月01日



附件 6 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目环保竣工验收期间工况证明

工况证明

安徽盛泰重工机械制造有限公司于 2019 年 4 月 1-2 日委托马鞍山市环美质检技术服务有限公司对我公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目进行竣工环境保护验收监测，监测期间生产情况如下表：

2019.4.1

产品名称	开机时间 (h/d)	生产天数 (天/年)	设计量 (台/年)	实际生产量 (台/天)	生产负荷 (%)
高端数控钣金机床	8	300	1000	3	90

2019.4.2

产品名称	开机时间 (h/d)	生产天数 (天/年)	设计量 (台/年)	实际生产量 (台/天)	生产负荷 (%)
高端数控钣金机床	8	300	1000	3	90

安徽盛泰重工机械制造有限公司

2019 年 4 月 2 日



附件 7 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目保竣工验收监测检测报告及监测现场采样照片

检 测 报 告

报告编号: QH2019030072

样 品 类 别	<u>废气、噪声</u>
委 托 方	<u>安徽盛泰重工机械制造有限公司</u>
检 测 类 型	<u>验收检测</u>
报 告 日 期	<u>2019 年 04 月 19 日</u>

安徽省公众检验研究院有限公司

安徽省公众检验研究院有限公司

检测报告

报告编号: QH2019030072

第 1 页 共 8 页

委托方	安徽盛泰重工机械制造有限公司		
委托方地址	马鞍山市博望区辽河西路 1855 号		
项目名称	年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目竣工环保验收监测		
样品类别	废气、噪声	采样人	钱成龙、刘伟
联系人	陈云	联系电话	181 9677 6688
采样日期	2019 年 04 月 01 日- 2019 年 04 月 02 日	分析日期	2019 年 04 月 01 日- 2019 年 04 月 18 日
检测项目	有组织废气：总悬浮颗粒物、二甲苯、挥发性有机物（VOCs） 无组织废气：颗粒物、二甲苯、挥发性有机物（VOCs） 噪声：工业企业厂界噪声		
主要 检测仪器	电子天平、气相色谱仪、热脱附/气质色谱联用仪		
检测依据 及方法	总悬浮颗粒物：GB/T 15432-1995 总悬浮颗粒物的测定 重量法 颗粒物：GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 二甲苯：空气和废气监测分析方法（第四版 增补版）国家环保总局（2003） 活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法（B） 挥发性有机物（VOCs）：HJ 734-2014 固定污染源废气的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 工业企业厂界噪声：GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准		
检测结果	数据详见报告附页第 2-7 页		
备注	无		

编 制：

审 核：

批 准：

日 期：

安徽省公众检验研究院有限公司
检测报告附页

报告编号: QH2019030072

第 2 页 共 8 页

验收监测期间气象参数:

监测日期	监测时间	温度(℃)	湿度 (%)	大气压 (kPa)	风速(m/s)	风向
2019.04.01	08:00-09:00	10.3	61	100.9	2.3	东南风
	10:00-11:00	17.4	59	100.6	2.3	东南风
	13:00-14:00	13.1	54	100.8	2.4	东南风
	16:00-17:00	11.0	54	100.8	2.4	东南风
2019.04.02	08:00-09:00	13.4	63	101.1	1.7	东南风
	10:00-11:00	16.7	58	101.0	1.8	东南风
	13:00-14:00	15.4	57	101.0	1.8	东南风
	16:00-17:00	12.1	57	101.1	1.8	东南风

安徽省公众检验研究院有限公司 检测报告附页

报告编号: QH2019030072

第 3 页 共 8 页

无组织废气监测结果 (2019.04.01):

检测项目 及频次		监测位置			
		上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#
总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	①	0.233	0.267	0.283	0.383
	②	0.267	0.300	0.333	0.417
	③	0.283	0.333	0.317	0.400
	④	0.250	0.317	0.267	0.350
二甲苯 (mg/m ³)	①	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	②	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	③	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	④	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
VOCs (mg/m ³)	①	0.034	0.378	0.060	0.028
	②	0.028	0.061	0.140	0.035
	③	0.026	0.064	0.257	0.029
	④	0.026	0.029	0.250	0.037

测点示意图:

备注: “○”表示无组织排放监测点

安徽省公众检验研究院有限公司
检测报告附页

报告编号: QH2019030072
第 4 页 共 8 页
无组织废气监测结果 (2019.04.02):

检测项目 及频次		监测位置			
		上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#
总悬浮颗粒物 (mg/m³)	①	0.283	0.333	0.317	0.383
	②	0.300	0.350	0.367	0.400
	③	0.267	0.317	0.333	0.383
	④	0.250	0.333	0.350	0.333
二甲苯 (mg/m³)	①	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	②	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	③	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	④	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
VOCs (mg/m³)	①	0.026	0.034	0.027	0.057
	②	0.046	0.023	0.066	0.034
	③	0.031	0.037	0.054	0.028
	④	0.027	0.026	0.065	0.031

测点示意图:

备注: “○”表示无组织排放监测点

安徽省公众检验研究院有限公司
检测报告附页

报告编号: QH2019030072

第 5 页 共 8 页

有组织废气监测结果:

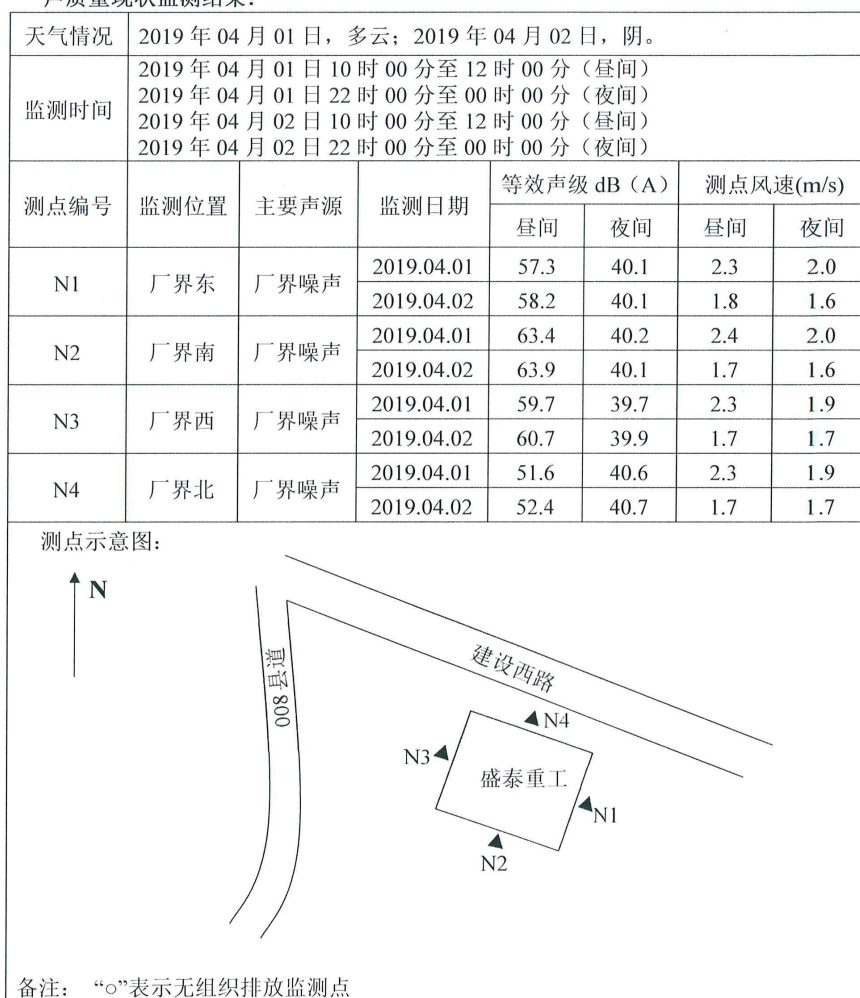
污染源名称	检测项目	计量单位	检测结果					
			2019年04月01日			2019年04月02日		
			①	②	③	①	②	③
废气处理装置进口	排气筒高度	m	/	/	/	/	/	/
	烟道内径	m	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
	烟气温度	℃	14.5	14.7	14.3	12.1	12.0	12.1
	烟气流速	m/s	9.9	10.1	10.1	10.1	10.0	10.0
	标态流量	Nm³/h	9204	9406	9379	9479	9388	9385
	颗粒物浓度	mg/m³	143	113	91.1	128	158	190
	颗粒物速率	kg/h	1.32	1.06	0.854	1.21	1.48	1.78
废气处理装置出口	排气筒高度	m	16	16	16	16	16	16
	烟道内径	m	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
	烟气温度	℃	15.2	15.7	15.6	15.5	15.3	14.9
	烟气流速	m/s	10.3	10.1	10.1	10.2	10.0	10.0
	标态流量	Nm³/h	9618	9391	9396	9483	9313	9315
	颗粒物排放浓度	mg/m³	<20	<20	<20	<20	<20	<20
	颗粒物排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	/
备注		无						

第 6 页 共 8 页

污染源名称	检测项目	计量单位	检测结果					
			2019 年 04 月 01 日			2019 年 04 月 02 日		
			①	②	③	①	②	③
废气处理装置进口	排气筒高度	m	/	/	/	/	/	/
	烟道内径	m	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
	烟气温度	℃	14.4	14.3	14.5	12.1	12.2	12.2
	烟气流速	m/s	10.0	10.1	10.1	10.1	10.0	10.2
	标态流量	Nm³/h	9331	9379	9406	9448	9344	9560
	二甲苯浓度	mg/m³	1.18	0.672	1.02	0.637	0.175	0.885
	二甲苯速率	kg/h	0.011	0.006	0.010	0.006	0.002	0.008
	VOCs 浓度	mg/m³	2.79	1.04	1.26	0.890	0.827	1.04
	VOCs 速率	kg/h	0.026	0.010	0.012	0.008	0.008	0.010
废气处理装置出口	排气筒高度	m	16	16	16	16	16	16
	烟道内径	m	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
	烟气温度	℃	15.5	15.5	15.6	15.6	15.6	15.4
	烟气流速	m/s	10.0	10.1	10.2	10.2	10.0	10.2
	标态流量	Nm³/h	9325	9362	9516	9490	9312	9533
	二甲苯排放浓度	mg/m³	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010	<0.010
	二甲苯排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	/
	VOCs 排放浓度	mg/m³	0.571	0.835	0.668	0.661	0.570	0.680
	VOCs 排放速率	kg/h	0.005	0.009	0.006	0.006	0.005	0.006
备注		无						

第 7 页 共 8 页

声质量现状监测结果:

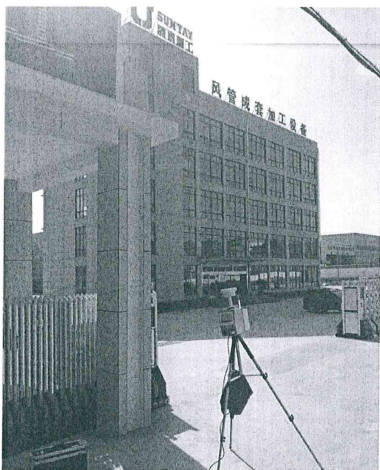


安徽省公众检验研究院有限公司 检测报告附页

报告编号: QH2019030072

第 8 页 共 8 页

现场采样图:



报告结束

报 告 说 明

1. 若本次检测为送检，本检测报告仅对送检样品负责。
2. 本检测报告涂改、增删无效，无批准人签字及未加盖“检测报告专用章”无效，部分复印无效。
3. 若受检单位对本检测报告有异议，可在收到报告之日起五个工作日内提出复检或仲裁申请，逾期将自动视为对本检测报告无异议。
4. 未经本公司书面许可，受检单位不得擅自使用检测结果进行不当宣传。

地 址：安徽省合肥市包河区延安路 1666 号 7 幢

电 话：0551-65147355 4008310035

传 真：0551-65146977

附件 8 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生
产线项目油漆成分说明

南京永业化工有限公司

丙烯酸防腐面漆安全技术说明书（MSDS） 编号

1、化学品标识
化学品中文名称：S52-3 各色丙烯酸防腐面漆
化学品英文名称：
技术说明书编码：NHYY-PGW0002-01
CAS No.：
分子式：
分子量：

2、成分、组成信息
纯品 混合物 ☒
化学品名称：S52-3 各色丙烯酸防腐面漆

有害成分	含量%	CAS No
1，2-二甲苯	15-35	95-47-6
颜填料（钛白粉等）	25-40	
丙烯酸树脂	35-60	

3、危险性概述
3.1、危险性类别：第 3.2 类中闪点易燃液体
3.2、侵入途径：吸入、食入、经皮肤吸收
3.3、健康危害：未列入
3.4、环境危害：请参阅第 12 部分
3.5、燃爆危害：易燃，遇明火、高热、氧化剂易引燃。
4、急救措施

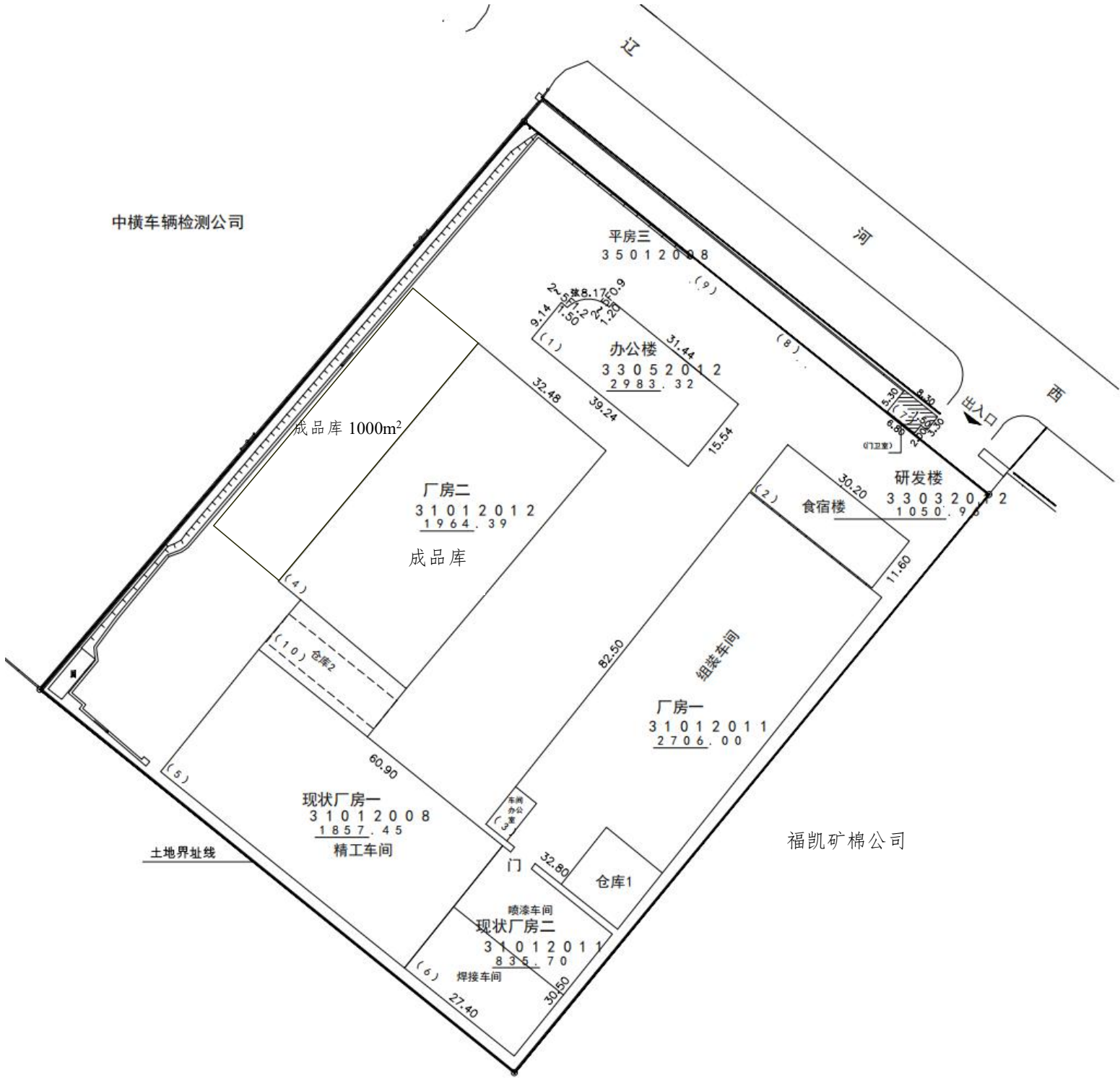
如有任何疑问或症状持续的情况，请寻求医生的帮助，不要给无意识的人喂食任何东西。
4.1、皮肤接触：脱下受污染的衣服，用肥皂和清水冲洗皮肤，或用个人皮肤清洁剂清洁皮肤。千万不要使用溶剂或稀释剂。如果症状持续请寻求医生的帮助
4.2、眼睛接触：用清洁、新鲜的水充分地冲洗至少 15 分钟，分开上下眼睑，并寻求医生的帮助
4.3、吸入：移到空气新鲜的地方，使病人保持温暖和休息状态，如呼吸不规则或停止，需给予人工呼吸急救法，并不要给病人服用任何东西。如不省人事请将病人置于复苏体位，并寻求医生帮助
4.4、食入：如果意外吞下，千万不要催吐，保持休息状态并寻求医生的帮助

附图 1 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目地理位置图



附图 2 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目平面布置图

中横车辆检测公司



附图 3 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目周边环境概况图



附图 4 安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 1000 台（套）高端数控钣金机床生产线项目危废库、环保设施照片

（一）危废库



(二) 环保设施



吸附棉过滤+活性炭吸附+光氧催化装置



吸附棉过滤+活性炭吸附+光氧催化装置