

安徽泰尔表面工程技术有限公司年产 2700 套高端连铸和冷轧冶金产品绿色制造项目竣工环境保护验收意见

2019 年 9 月 24 日，安徽泰尔表面工程技术有限公司依据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《企业自主环保验收管理指导意见》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、该项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组织召开了安徽泰尔表面工程技术有限公司年产 2700 套高端连铸和冷轧冶金产品绿色制造项目竣工环境保护验收会。参加会议的有安徽泰尔表面工程技术有限公司（建设单位）、马鞍山市环美质检技术服务有限公司（验收报告编制及监测单位）等单位的代表和专家共 7 人。与会专家、代表在踏勘现场的基础上，听取了相关单位的汇报，查阅了项目技术资料，经充分讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

安徽泰尔表面工程技术有限公司租用租用泰尔重工股份有限公司厂房，投资 10900 万元建设 2700 套高端连铸和冷轧冶金产品绿色制造项目，项目位于马鞍山经济技术开发区红旗南路 18 号。

（二）建设过程环保审批情况

本项目已于 2017 年 12 月 11 日取得马鞍山经济技术开发区管理委员会备案（备案号：马开管技【2017】49 号）。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 253 号令）等有关规定，项目实施前需进行环境影响评价，安徽泰尔表面工程技术有限公司于 2017 年 12 月安徽师达环保科技有限公司对该项目进行环境影响评价工作并编制出《安徽泰尔表面工程技术有限公司年产 2700 套高端连铸和冷轧冶金产品绿色制造项目环境影响报告表》。2018 年 2 月 13 日本项目取得了马鞍山市环境保护局“关于《安徽泰尔表面工程技术有限公司年产 2700 套高端连铸和冷轧冶金产品绿色制造项目环境影响报告表》的批复”（马环审【2018】14 号）。

2019 年 6 月安徽泰尔表面工程技术有限公司委托马鞍山市环美质检技术服务有限公司对其年产 2700 套高端连铸和冷轧冶金产品绿色制造项目

进行竣工环境保护验收，我公司接受委托后，组织专业技术人员查阅项目相关材料并根据验收监测技术规范等项目进行现场踏勘，根据现场情况及环评报告和批复要求做出了验收监测方案并确定验收范围，本次验收范围为安徽泰尔表面工程技术有限公司年产 2700 套高端连铸和冷轧冶金产品绿色制造项目建设的主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程等，项目危废库依托泰尔重工股份有限公司，安徽泰尔重工有限公司危废库已于 2016 年 12 月 14 日通过验收。

项目于 2018 年 12 月开工建设，2019 年 3 月竣工并试运行。本项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

本项目实际总投资 10900 万元，环保投资 111 万元，占总投资的 1.02%。

（四）验收范围

本次验收范围为安徽泰尔表面工程技术有限公司年产 2700 套高端连铸和冷轧冶金产品绿色制造项目建设的主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程。

二、工程变动情况

项目在建设过程中，与环评阶段存在以下变动情况：

- 1、喷涂工序配备袋式除尘器+15 米高排气筒。
- 2、因港华燃气不通，项目烘干采用手持式加热设备，燃料为液化石油气，烘干废气收集后高空排放，排气筒高度 15m，内径 0.3m。
- 3、项目根据实际生产情况，退锌冲洗废水循环使用，不外排。

以上变化未构成重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水生活污水及退锌清洗废水。

（1）生活污水：

生活污水产生量为 660t/a，主要污染为 COD、SS、氨氮等。生活污水经过化粪池处理。项目厂区废水经过处理后外排达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，通过园区污水管道，排入市经济技术开发区北区污水处理厂。

(2) 退锌清洗废水:

完成退锌的工件使用自来水冲洗, 冲洗掉沾在工件表面的废液, 冲洗水收集后沉淀, 上清液循环用, 不外排。

(二) 废气

建设项目废气主要为抛光废气、喷砂废气、喷涂废气、烘干废气及无组织颗粒物。

(1) 抛光废气

项目加工工件约 12000t/a, 通过抛光除去表面氧化物。抛光机自带有布袋除尘器, 除尘效率 99%。抛光机废气经自带布袋除尘器处理后, 通过 15m 高排气筒排放。

(2) 喷砂废气

项目喷砂房配备高精滤筒式除尘器, 产生的喷砂废气经筒式除尘器处理后经 15 高排气筒排放。

项目加工工件约 12000t/a, 通过抛光除去表面氧化物。抛光机自带有布袋除尘器, 除尘效率 99%。抛光机废气经自带布袋除尘器处理后, 通过 15m 高排气筒排放。

(3) 喷涂废气

项目使用合金粉涂料用于工件表面喷涂, 涂工序中产生的大气环境污染物主要是静电喷涂废气, 喷涂废气经过袋式除尘器处理后尾气用一个 15 高排气筒外排。

(4) 烘干废气

项目烘干工序在喷砂房内进行, 燃料采用液化石油气, 液化石油气燃烧产物为 SO₂ 和 NO_x。烘干废气与燃烧废气经过收集后通过 15m 高排气筒排放。

(三) 噪声

本项目主要噪声为来自车间的生产设备运行过程中产生的噪声, 设备全部设置在室内, 加强房间门窗密闭性, 经常保养和维护设备, 避免设备在不良状态下运行。经隔声和距离衰减后, 使厂界噪声满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准, 项目噪声对区域声环境的影响在可接受范围内。

（四）固废

项目固废主要有布袋除尘器收集金属粉尘、退锌槽中含锌渣、冲洗池废渣、含油抹布、高精度滤芯除尘器收集合金粉、废旧切削液、废润滑油以及生活垃圾等。

厂内一般固废临时贮存：（1）对固体废物实行从产生、收集、运输、贮存直至最终处理实行全过程管理，加强固体废物运输过程的事故风险防范，按照有关法律、法规的要求，对固体废弃物全过程管理应报当地环保行政主管部门等批准。（2）加强固体废物规范化管理，固体废物分类定点堆放，堆放场所远离办公区和周围环境敏感点。为了减少雨水侵蚀造成的二次污染，临时堆放场地要加盖顶棚。（3）生活垃圾及时清运，避免产生二次污染。

危险固体废物污染防治措施：项目生产中产生的危险废物主要为含锌渣、废润滑油、废切削液，根据《国家危险废物名录》（2016）这些物质均属于危险固废，交由马鞍山澳新环保科技有限公司无害化处置。

企业将危险废物暂存场所设置于厂区东侧，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的选址及设计原则。危险废物临时贮存场所内各类危险废物分类放置，与其他固体废物严格隔离，禁止危险废物和生活垃圾混入；危险废物应当使用符合标准的容器分类盛装，无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装；禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装；盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签；完善维护制度，定期检查维护挡围堰、防渗层、导流渠等设施，发现有损坏可能或异常，应及时采取必要措施，以保障正常运行；详细记录入场固体废物的种类和数量以及其他相关资料并长期保存，供随时查阅。

本项目布袋除尘器收集的金属粉尘收集后外卖；退锌清洗槽的残渣和冲洗池废渣属于危险废物，委托有资质的单位统一处理；含油抹布为一般固废，混入生活垃圾中委托环卫部门统一清运；高精度滤芯除尘器收集的合金粉委托原料供货厂家处理后再利用；项目废旧切削液、废润滑油属于危废，委托有资质的单位统一处理；职工生活垃圾委托环卫部门统一清运。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

本项目废水包括退锌清洗废水和生活污水，废水排放中 COD、氨氮、悬浮物、动植物油、石油类的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的二级标准限值。

（二）废气

建设项目废气主要为抛光废气、喷砂废气、喷涂废气、烘干废气及无组织颗粒物。有组织废气的排放浓度符合《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准规定的标准要求。项目无组织废气中总悬浮颗粒物、SO₂、NO_x 排放浓度符合《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）表 2 规定的无组织排放限值。

（三）噪声

本项目主要噪声为来自车间生产设备运行过程中产生的噪声，经监测厂界噪声的排放符合《工业企业厂界噪声环境排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准要求。

（四）固废

项目固废主要有布袋除尘器收集金属粉尘、退锌槽中含锌渣、冲洗池废渣、含油抹布、高精度滤芯除尘器收集合金粉、废旧切削液、废润滑油以及生活垃圾等。

一般固废暂存区符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单要求。危险废物贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的要求。

五、项目对环境的影响

根据各项污染物的监测结果表明：有组织废气的排放浓度符合《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准规定的标准要求。无组织废气监测结果表明：该项目无组织废气中总悬浮颗粒物、SO₂、NO_x 排放浓度符合《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）表 2 规定的无组织排放限值。厂界噪声的排放符合《工业企业厂界噪声环境排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准要求；废水排放中 COD、氨氮、悬浮物、动植物油、石油类的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的二级标准限值。工程建设对周边环境的影响较小。

六、验收结论

安徽泰尔表面工程技术有限公司年产 2700 套高端连铸和冷轧冶金产品绿色制造项目产生的废水、废气、噪声及固废都得到了有效的处理，各项污染物均达标排放。本项目建设对周边环境影响较小。因此，建议本项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、加强环境管理，对环境监测计划要认真组织实施，保证各项环保投资和措施落实。

2、确保环保设施的运行管理，建立监测机构或委托有资质的监测单位，定期进行监测分析和记录，确保外排污染物、噪声等达标。



验收组组长：

2019 年 9 月 24 日

