

《马鞍山方圆动力科技有限公司年产 20 万套发动机用涡轮增压器项目竣工环境保护验收监测报告表》专家技术评审意见

2019 年 10 月 10 日,马鞍山方圆动力科技有限公司在马鞍山市组织召开了《马鞍山方圆动力科技有限公司年产 20 万套发动机用涡轮增压器项目竣工环境保护验收监测报告表》技术评审会,参加会议的有马鞍山方圆动力科技有限公司(建设单位)、马鞍山市环美质检技术服务有限公司(编制单位)等单位的代表和专家共 5 人,会议邀请 3 名专家组成技术评审组(名单附后)。与会代表、专家踏勘了项目现场,查阅了项目资料,听取了建设单位关于项目建设情况的介绍及编制单位关于验收监测报告的汇报,经认真讨论,形成技术审查意见如下:

一、项目概况

马鞍山方圆动力科技有限公司(原名“大久保技术引进(马鞍山)有限公司”)位于慈湖高新区化工路 300 号,设计年产 20 万套发动机用涡轮增压器,其环境影响报告表于 2010 年通过原金家庄区环境保护局审批。

二、报告编写质量

报告编制较规范,验收监测技术路线及方法基本符合相关技术规范要求,验收结论总体可信,报告经认真修改完善后,可作为本项目竣工环境保护验收依据。

三、报告应对以下问题修改完善

1、核实项目建设情况,明确工程变动情况;细化生产工艺及工艺流程;核实生产设备种类、数量及原辅材料使用情况。

2、加强废气收集措施,提高收集效率,减少粉尘的无组织排放;明确部分排气筒高度低于 15m 的原因,并根据外推法核算低矮排气筒的排放速率,确保污染物达标排放。

3、勘误文字,完善附图、附件及验收登记表。

专家组组长: 

2019 年 10 月 10 日